Product Data Sheet
Epoxy Surfacing Primer
OD1030/OD3050



Toepassing

Epoxy Surfacing Primer is een 2-componenten epoxy primer voor gebruik als een hoogvullende primer over plamuren.
Niet gebruiken onder de waterlijn.

Productinformatie

Volume % vaste stof:	53% (onverdund), 42% (verdunnen)
Specifieke dichtheid:	1.66
Verpakkingsgrootte	1 Gallon
Basis	D1030 - Light Gray
Verharder	D3050 - Dark Grey
Verdunner	T0006
Apparatuur reiniger	Gebruik voor het reinigen van apparatuur T0002 en T0006.

Theoretisch rendement

Applicatie Methode:	Aantal lagen:	Aanbevolen per laag			Theoretisch rendement per laag (met de aanbevolen DLD)
		NLD	DLD	Max DLD	
Conventionele drukvat spuitapplicatie, Air Assisted Airless	2	225 µm 8.9 mil	95 µm 3.7 mil	105 µm 4.1 mil	5.58 m²/ltr. 227.3 ft²/Gal

Aanbevolen NLD is gebaseerd op 20% verdunnen met Verdunning OT0006.
Minimum NLD = 200µm en maximum NLD = 250µm (per laag)
Na schuren moet de minimale DLD 150 micron zijn.
Het aanbrengen van een eventuele 3e laag kan nodig zijn om de minimale DLD te behalen.
De berekeningen met betrekking tot het rendement zijn gebaseerd op een theoretisch rendement van 100%. Het daadwerkelijke rendement varieert naar gelang; applicatieapparatuur, toepassingstechnieken, grootte en applicatie-omgeving.



VOS

Alle genoemde VOS informatie is theoretisch (tenzij anders vermeld). Werkelijke VOS-gehalte kan variëren per batch en wanneer wordt getest via standaard test methodes.

Product	Als geleverd (zonder verdunner)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
D1030 Basis	430	3.59	301	0.30
D3050 Verharder	371	3.10	204	0.20
Epoxy Surfacing Primer	401	3.35	207	0.21



Oppervlakte voorbehandeling

De genoemde oppervlaktevoorbehandeling en de materialen kunnen als leidraad worden gebruikt. De voorbehandelingsmethode en resultaten kunnen variëren en zijn afhankelijk van individuele omstandigheden, leeftijd van de apparatuur en andere factoren. Testen op een niet-kritiek gebied moeten worden uitgevoerd vóórdat volledige voorbehandeling wordt uitgevoerd.

Product is alleen goedgekeurd voor gebruik over goedgekeurde plamuren. Deze moeten altijd eerst worden geschuurd vóór het aanbrengen van Epoxy Surfacing Primer.



Mengen & Verdunnen

De mengverhouding en het verdunningspercentage kunnen variëren, afhankelijk van individuele omstandigheden, klimaat, leeftijd van apparatuur en andere factoren. Wij adviseren het product te mengen en vervolgens een klein proefstuk te maken voordat overgegaan wordt tot volledige applicatie.

Applicatie Methode:	Mengverhouding (basis:verharder)	Verdunner	Aanbevolen hoeveelheid verdunning	Spuitviscositeit
Conventionele drukvat spuitapplicatie	1:1 volume	T0006	20 %	-
Air Assisted Airmix	1:1 volume	T0006	10 %	-



Applicatie

Applicatieapparatuur en parameters zijn als leidraad gegeven. De daadwerkelijke apparatuur keuze zal variëren naar gelang applicatiecondities, leeftijd van de apparatuur en andere factoren. Test de gematteerde verf op een klein test oppervlak voordat u deze op het volledige oppervlak aanbrengt. Voor meer informatie, neem contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

Product wordt niet aanbevolen voor kwast en rol toepassing.

Verplichte Inductietijd = 15 Minuten.

Awlgrip, het AkzoNobel logo en andere vermelde producten in deze publicatie zijn handelsmerken van AkzoNobel. ©AkzoNobel 2023

Product Data Sheet
Epoxy Surfacing Primer
OD1030/OD3050

Applicatie Methode:	Vloeistof Tip	Materiaaldruk	Vloeibare vloeiingsgraad	Luchtdruk
Conventionele drukvat spuitapplicatie	1.40 - 1.80 mm 55 - 71 duizendste inch+D26	-	225 - 250 cc/min	2.5 - 3 bar 36 - 44 psi
Air Assisted Airless	0.48 - 0.89 mm 19 - 35 duizendste inch+D26	-	-	5 - 6 bar 73 - 87 psi

Wij adviseren conventionele spuitapplicatie om orange peel te reduceren.

Air assisted air mix; aanbevolen werkdruk is gebaseerd op een 45:1 pomp.



Overschilder- en droogtijden

De gegevens met betrekking tot de overschildertijden zijn niet volledig. De overschildertijden kunnen variëren en zijn afhankelijk van individuele omstandigheden, klimaat en omgeving. Voor eventuele vragen neem, voordat u verder gaat, contact op met uw lokale technische vertegenwoordiger.

Droging	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)	
Kleefvrij	3.5 uur	3 uur	1.5 uur	
Doorgedroogd	7.5 uur	5 uur	2.5 uur	
Potlife	6 uur	6 uur	6 uur	

Overschilderen met	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)			
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
Epoxy Surfacing Primer	3 uur	5 Dagen	2 uur	5 Dagen	1 uur	5 Dagen		
545 Epoxy Primer	24 uur	5 Dagen	18 uur	5 Dagen	12 uur	5 Dagen		

Maximale overschildertijden zijn zonder schuren. Voor het beste eindresultaat adviseren wij Epoxy Surfacing Primer te schuren voordat 545 Epoxy Primer wordt aangebracht..



Belangrijke gegevens

Verf niet aanbrengen op oppervlakken met een temperatuur minder dan 3°C boven dauwpunt of op oppervlakken die warmer zijn dan 41°C. Omgevingstemperatuur dient minimaal 10°C en maximaal 41°C te zijn.

De in dit blad verstrekte informatie is niet bedoeld volledig te zijn. Degene die het product gebruikt zonder eerst schriftelijk inlichtingen in te winnen met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico en wij kunnen niet aansprakelijk zijn voor de werking van het product of voor enige schade of verlies (anders dan dood of persoonlijk letsel of letsel ten gevolge van nalatigheid) ontstaan door dergelijk gebruik. De in dit blad verstrekte informatie kan van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling.

Voor meer informatie verwijzen wij u graag naar onze website www.international-yachtpaint.com of uw lokale vertegenwoordiger.

Awlgrip, het AkzoNobel logo en andere vermelde producten in deze publicatie zijn handelsmerken van AkzoNobel. ©AkzoNobel 2023