Product Data Sheet
Hullgard Extra Epoxy Primer
D6120/D3730

Toepassing
Hullgard Extra Epoxy Primer is een 2 component epoxy primer met uitstekende anti-corrosieve eigenschappen. Hullgard Extra Epoxy Primer heeft een uitstekende overschilderbaarheid en creëert de perfecte basis voor de Awlgrip Fillers.

Productinformatie

Volume % vaste stof:	46%
Specifieke dichtheid:	1.37
Verpakkingsgrootte	1 US Quart, 1 US Gallon, 5 US Gallon (Alleen EU)
Basis	D6120 Basis
Verharder	D3730 Verharder
Verdunner	T0006
Apparatuur reiniger	T0002, T0006

Theoretisch rendement

Applicatie Methode:	Aantal lagen:	Aanbevolen per laag			Theoretisch rendement per laag (met de aanbevolen DLD)
		NLD	DLD	Max DLD	
Airless Spray, Conventionele spuit	1	217 µm 8.5 mil	100 µm 3.9 mil		4.6 m²/ltr. 187.4 ft²/Gal
Kwast, Nylon vachtroller	2	130 µm 5.1 mil	60 µm 2.4 mil		7.7 m²/ltr. 313.7 ft²/Gal

Bij kwast- of rolapplicatie zijn meerdere lagen nodig.

De berekeningen met betrekking tot het rendement zijn gebaseerd op een theoretisch rendement van 100%. Het daadwerkelijke rendement varieert naar gelang; applicatieapparatuur, toepassingstechnieken, grootte en applicatie-omgeving.

VOS
Alle genoemde VOS informatie is theoretisch (tenzij anders vermeld). Werkelijke VOS-gehalte kan variëren per batch en wanneer wordt getest via standaard test methodes.

Product	Als geleverd (zonder verdunner)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
D6120 Basis	482	4.02		
D3730 Verharder	376	3.14		
Hullgard Extra Epoxy Primer	468	3.91		

Oppervlakte voorbehandeling
De genoemde oppervlaktevoorbehandeling en de materialen kunnen als leidraad worden gebruikt. De voorbehandelingsmethode en resultaten kunnen variëren en zijn afhankelijk van individuele omstandigheden, leeftijd van de apparatuur en andere factoren. Testen op een niet-kritiek gebied moeten worden uitgevoerd vóórdat volledige voorbehandeling wordt uitgevoerd.

Hullgard Extra Epoxy Primer kan in overeenstemming met SSPC-SP10 tot 2-3mil (50-75 micron) profiel (of SA2½ buiten de VS) direct op gestraald staal worden aangebracht. Als alternatief kan men met een slijptol / schuurmachine met korrel P24-P36 het benodigde profiel creëren. Hullgard Extra Epoxy Primer kan ook aangebracht worden op geschuurd (P36) aluminium en polyester (ontvet, gereinigd en geschuurd met P180). Voor maximale anti corrosieve bescherming adviseren wij eerst een spuitlaag Awlgrip Max Cor CF (raadpleeg het Awlgrip Max Cor CF datablad voor specifieke product iegenschappen)op het voorbehandelde staal of aluminium oppervlak. Hout dient schoon en geschuurd te zijn met P80 - P180 schuurpapier.

Mengen & Verdunnen
De mengverhouding en het verdunningspercentage kunnen variëren, afhankelijk van individuele omstandigheden, klimaat, leeftijd van apparatuur en andere factoren. Wij adviseren het product te mengen en vervolgens een klein proefstuk te maken voordat overgegaan wordt tot volledige applicatie.

Applicatie Methode:	Mengverhouding (basis:verharder)	Verdunner	Aanbevolen hoeveelheid verdunning	Spuitviscositeit
Airless Spray, Conventionele spuit, Kwast, Nylon vachtroller	10:1.50 volume	T0006	0 - 15 %	-

Controleer het blik en de inhoud en mix totdat er in de basis een mooie constante homogene mix is ontstaan. Professionele schudders of power mixers hebben de voorkeur. Wanneer deze niet beschikbaar zijn volstaat het ook om de basis met de hand goed te roeren. Voeg de verharder toe en roer deze goed door. Het mengvolume is 10 delen D6120 op 1.5 deel D3730. Verdunnen is in prinicipe niet nodig maar met lage temperaturen kan er een kleine hoeveelheid (5%) T0006 toegevoegd worden. Verdun niet meev dan 15%.

Applicatie
Applicatieapparatuur en parameters zijn als leidraad gegeven. De daadwerkelijke apparatuur keuze zal variëren naar gelang applicatiecondities, leeftijd van de apparatuur en andere factoren. Test de gematteerde verf op een klein test oppervlak voordat u deze op het volledige oppervlak aanbrengt. Voor meer informatie, neem contact op met uw lokale vertegenwoordiger.

Voor meer informatie verwijzen wij u graag naar onze website http://www.awlgrip.com of uw lokale vertegenwoordiger.

Awlgrip, het AkzoNobel logo en andere vermelde producten in deze publicatie zijn handelsmerken van AkzoNobel. ©AkzoNobel 2018

Product Data Sheet
Hullgard Extra Epoxy Primer
D6120/D3730

Airless spray is de meest efficiënte methode om dit product aan te brengen.

Direct aanbrengen van Hullgard Extra Epoxy Primer op metaal dient men te vermijden ivm het mogelijk loslaten van de vacht.

Verf niet aanbrengen op oppervlakken met een temperatuur minder dan 3°C boven dauwpunt of op oppervlakken die warmer zijn dan 41°C. Omgevingstemperatuur dient minimaal 13°C en maximaal 41°C te zijn.



Overschilder- en droogtijden

De gegevens met betrekking tot de overschildertijden zijn niet volledig. De overschildertijden kunnen variëren en zijn afhankelijk van individuele omstandigheden, klimaat en omgeving. Voor eventuele vragen neem, voordat u verder gaat, contact op met uw lokale technische vertegenwoordiger.

Droging	**15°C (59°F)**	**25°C (77°F)**	**35°C (95°F)**	
Kleefvrij	2 uur	60 Minuten	60 Minuten	
Doorgedroogd	48 uur	24 uur	12 uur	
Potlife	8 uur			

Overschilderen met	**15°C (59°F)**		**25°C (77°F)**		**35°C (95°F)**			
	Min.	**Max.**	**Min.**	**Max.**	**Min.**	**Max.**		
Hullgard Extra Epoxy Primer			2 uur	onbep.				
Awlfair LW, Awlfair LW / Fast			16 uur	onbep.				

Overschilderbaar zonder schuren tot 6 maanden. Na opslag dient er wel een grondige inspectie op vervuiling te gebeuren. Maak niet schoon met oplosmiddelen.



Belangrijke gegevens

De in dit blad verstrekte informatie is niet bedoeld volledig te zijn. Degene die het product gebruikt zonder eerst schriftelijk inlichtingen in te winnen met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico en wij kunnen niet aansprakelijk zijn voor de werking van het product of voor enige schade of verlies (anders dan dood of persoonlijk letsel of letsel ten gevolge van nalatigheid) ontstaan door dergelijk gebruik. De in dit blad verstrekte informatie kan van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling.

Voor meer informatie verwijzen wij u graag naar onze website http://www.awlgrip.com of uw lokale vertegenwoordiger.

Awlgrip, het AkzoNobel logo en andere vermelde producten in deze publicatie zijn handelsmerken van AkzoNobel. ©AkzoNobel 2018