Megacote

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten amine uithardende puur epoxy coating. Het is een oppervlak tolerante, slijtvaste, hooggevulde, high build product. Het is snel drogend. Ontwikkeld als een universele,all round, heel het jaar door te gebruiken roestwerende coating. Kan gebruikt worden als primer in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal, vol bad thermisch verzinkt staal, shopprimed staal, roestvast staal, aluminium, composiet en hout ondergronden. Het kan aangebracht worden bij onder nul oppervlakte temperaturen.

Typisch gebruik

Uitwendige en inwendige gebieden, inclusief rompen boven de waterlijn, accommodaties en dekken en water ballast tanks. Geschikt voor osmose preventie op composiet rompen.

Goedkeuring en certificaten

Goedgekeurd voor PSPC voor water ballasttanks volgens IMO Res. MSC 215(82).

Wanneer toegepast als onderdeel van een goedgekeurd systeem, heeft dit materiaal de volgende certificeringen:
- Lage Vlam Verspreiding conform EU richtlijn voor Maritieme apparatuur. Goedgekeurd conform delen 5 en 2 van bijlage 1 van IMO 2010 FTP Code, of deel 5 en 2 van bijlage 1 van IMO FTPC wanneer conform met IMO 2010 code Hfdstk 8.

Raadpleeg uw Jotun vertegenwoordiger voor meer informatie.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

Aluminium rood getint, off-white, grijs

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	72 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	semi glans (35-70)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	35 °C
Dichtheid	berekend	1.3 kg/l

Regio	Bepaling	Test Standaard	VOC (Volume/ Volume): Waarde
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berekend	261 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berekend	261 g/l

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.
De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings defenities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	75	-	300	µm
Natte laag dikte	105	-	415	µm
Theoretisch spuitverbruik	9.6	-	2.4	m²/l

Oppervlakte voorbehandeling

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

	Oppervlakte voorbehandeling	
Ondergrond	**Minimaal**	**Aanbevolen**
Koolstof staal	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Roestvast staal	Het oppervlak moet machinaal worden geschuurd met niet-metaalhoudende schuurmiddelen of bonding, om een kras patroon van minstens 45 urn te geven op het oppervlak en om alle polijsting van het oppervlak te verwijderen.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Aluminium	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.
Shopprimed staal	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.

De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com

Composiet	Polyester composieten moeten volledig uitgehard zijn voor het begin van de voorbereiding van het oppervlak. De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Polyester composieten moeten volledig uitgehard zijn voor het begin van de voorbereiding van het oppervlak. De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.
Hout	Schone en droge oppervlakte. Oppervlakte vervuiling moet verwijderd worden door afwasmiddel en zoetwater.	Schone en droge oppervlakte. Oppervlakte vervuiling moet verwijderd worden door afwasmiddel en zoetwater.

Optimale prestaties, met inbegrip van hechting, corrosiebescherming, hittebestendigheid en chemische bestendigheid worden bereikt met aanbevolen oppervlakte voorbehandeling.

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik conventionele lucht spuit of airless spuit. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Roller:	Kan gebruikt worden voor kleine gebieden. Niet aanbevolen als eerste primer coat. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Product mengverhouding (in volume)

Megacote Comp A	3 Deel (Delen)
Megacote Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 17

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	17-23
Nozzle druk (minimum):	150 bar/2100 psi

Richtlijnen voor gebruik voor luchtspuitsystemen

Nozzle:	HVLP: 1.8-2.0 (mm)
Nozzle druk (minimum):	3.5 bar/50 psi

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.
De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h	1 u
Beloopbaar droog	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h	2 u
Overschilderbaar, minimum	24 h	18 h	10 h	7 h	4 h	2 u
Droog/uitgehard voor gebruik		21 d	14 d	10 d	7 d	3 d

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur	23 °C
Inductie tijd	10 min
Potlife	1.5 u

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	-
Permanent water belast, zeewater	50 °C	60 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beinvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.
De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat:	in organische zink silicate shop primer, epoxy, zink epoxy
Volgende laag:	polyurethane, polysiloxane, vinyl epoxy, epoxy mastic, polyester polyurethane

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Megacote Comp A	3 / 13.5	5 / 20
Megacote Comp B	1 / 4.5	1 / 5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden conform de nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge, schaduwrijke, koele, goed geventileerde ruimte weg van warmte- en ontstekingsbronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Megacote Comp A	48 Maand(en)
Megacote Comp B	24 Maand(en)

In sommige commerciele markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Milieu documenten

Dit product kan bijdragen aan de Green Building Standard score. Raadpleeg aub Jotun.com voor meer informatie of contacteer uw locale Jotun vertegenwoordiger.

De EPD's zijn beschikbaar op www.epd-norge.no

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor profesioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.

De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifoulings lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijten bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiviteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw locale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.

De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com