Tankguard Special Ultra

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten polyamine uitgeharde novolac epoxy coating. Speciaal ontwikkelde tank coating met uitstekende chemische resistentie en een doorlooptijd van 5 dagen na het vervoer van methanol. Ontwikkeld als een 3 lagen systeem voor optimale chemische resistentie in atmosferische omgevingen en ondergedompeld. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal, vol bad thermisch verzinkt staal en roestvaste staal ondergronden. Het kan aangebracht worden tot 5 °C oppervlakte temperatuur.

Typisch gebruik

Marine:
Speciaal ontwikkeld als een inwendige coating voor chemicaliën tanks. Deze coating heeft een goede weerstand tegen een groot assortiment van producten met kleine chemische absorptie maakt het zeer geschikt voor frequente veranderingen van lading. Verwijs naar Marine Product Resistance list op www.jotunprl.com.

Goedkeuring en certificaten

Goedgekeurd volgens Britse Defence Standard 80-97 issue 5, bijlage G voor resistentie tegen AVTUR F-34 FSII vliegtuigbrandstof
Goedgekeurd voor contact met vloeibare levensmiddelen, in overeenstemming met de voorschriften van de Amerikaanse FDA (Federal Drug Authority), Title 21, Part 175.300.
Gecertificeerd conform IMO Res.215(82) – PSPC Ruwe Olie Tanks

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

licht rood, geel, licht grijs

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	70 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	semi glans (35-70)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Dichtheid	berekend	1.6 kg/l

Regio	Bepaling	Test Standaard	VOC (Volume/ Volume): Waarde
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	298 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	298 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berekend	342 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berekend	342 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	267 g/l

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.
De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com

China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	298 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings defenities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	80	-	150	µm
Natte laag dikte	115	-	215	µm
Theoretisch spuitverbruik	8.8	-	4.7	m²/l

Maximaal aanbevolen laagdikte wordt vaak in overlap zones en in moeilijk te spuiten zones overschreden. Dit product kan tot 50% dikker worden aangebracht dan de in de officiële specificatie van Jotun voor het betreffende project vermelde filmdikte, zonder dat de technische eigenschappen verloren gaan.

Oppervlakte voorbehandeling

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

	Oppervlakte voorbehandeling	
Ondergrond	**Minimaal**	**Aanbevolen**
Koolstof staal	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Roestvast staal	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Stralen met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten.

Applicatie

Applicatie methoden

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.

De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik airless spray.
Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Roller:	Roller applicatie kan alleen worden gebruikt voor scallops, ratholes, kleine leidingen etc.

Product mengverhouding (in volume)

Tankguard Special Ultra Comp A	4 Deel (Delen)
Tankguard Special Ultra Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 24

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	17-23
Nozzle druk (minimum):	150 bar/2100 psi

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Stof droog	24 h	16 h	6 h	4 h	3 h	2 h
Beloopbaar droog	36 h	24 h	10 h	7 h	4 h	3 h
Overschilderbaar, minimum	36 h	24 h	20 h	16 h	14 h	10 h
Droog/uitgehard voor onderdompeling	15 d	7 d	5 d	4 d	3 d	2 d
Droog/uitgehard voor gebruik	30 d	14 d	10 d	7 d	4 d	3 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Voor het vervoer van bepaalde agressieve ladingen is voorconditionering (een periode van minimaal drie maanden na vervoer van de eerste lading) of uitharding bij hoge temperatuur vereist. Raadpleeg voor meer informatie de 'Jotun Marine Tank Coating Notes' (General Note III) en de Specific Notes per ladingtype op www.jotunprl.com

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.
De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com

Uitgehard voor onderdompeling: Minimum tijd voordat de coating permanent ondergedompeld kan worden in water.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Inductie tijd	30 min	25 min	20 min	15 min	10 min	5 min
Potlife	4 h	3 h	3 h	2 h	1.5 h	1 u

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	140 °C	150 °C
Permanent water belast, zeewater	80 °C	90 °C
Permanent water belast, ruwe olie	120 °C	130 °C

Verdere weerstand informatie kan worden gevonden in Marine Product Resistance List beschikbaar op de Jotun website, of neem contact op met uw lokale Jotun kantoor.

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beinvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: alleen zichzelf

Volgende laag: alleen zichzelf

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Tankguard Special Ultra Comp A	16	20
Tankguard Special Ultra Comp B	4	5

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.

De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden conform de nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge, schaduwrijke, koele, goed geventileerde ruimte weg van warmte- en ontstekingsbronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Tankguard Special Ultra Comp A	24 Maand(en)
Tankguard Special Ultra Comp B	24 Maand(en)

In sommige commerciele markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor profesioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifoulings lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijten bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiviteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw locale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.

Deze Technical Data Sheet vervangt de vorige uitgaves.

De Technical Data Sheet (TDS) is aanbevolen om te lezen, samen met de Safety Data Sheet (SDS) en de Application Guide (AG) van dit product. Voor een lokaal Jotun kantoor bij u in de regio gaat u naar onze website www.jotun.com