Intershield® 300

Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

Een tweecomponenten, slijtvaste pure epoxy coating gepigmenteerd met aluminium voor een uitstekende lange termijn anti-corrosieve bescherming.
Geformuleerd op eigen polymeer-technologie, waardoor een snelle uitharding en overschilderen zelfs bij lage temperaturen mogelijk is.

TOEPASSING

Als slijtvaste coating die corrosie als gevolg van mechanische schade kan verminderen en die barrièrebescherming biedt in agressieve omgevingen.

Bij uitstek geschikt voor gebruik als primer op offshore-platforms en drijvende productie- en opslagfaciliteiten voor toepassingen zoals het onderwaterschip, topsides, externe opbouw, dekken, lading- en ballasttanks.

Kan worden toegepast op mechanisch voorbehandelde shop primer of correct voorbehandeld staal.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERSHIELD 300

Kleur	Brons, Aluminium
Glansgraad	n.v.t.
Volume % vaste stof	60% ± 2%
Typische laagdikte	100-200 micron(4-8 mils) droog, overeenkomend met 167-333 micron (6,7-13,3 mils) nat
Theoretisch rendement	4 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 150 microns 160 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 6 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Kwast, Roller

Droogtijd

			Overschildertijd	
Ondergrond temp.	**Kleefvrij**	**Hard**	*Minimum*	*Maximum*
-5°C (23°F)	7 uur	10 uur	14 uur[1]	14 dagen[2]
5°C (41°F)	5 uur	8 uur	9 uur[1]	14 dagen[2]
15°C (59°F)	4 uur	7 uur	8 uur[1]	14 dagen[2]
25°C (77°F)	3 uur	6 uur	7 uur[1]	14 dagen[2]
40°C (104°F)	1.5 uur	2.5 uur	3 uur[1]	10 dagen[2]

[1] Deze overschildertijden zijn ook van toepassing indien Intershield 300 wordt overschilderd met Intergard 263 of 269 voor immersie belasting.
[2] Deze overschildertijden zijn van toepassing voor immersie belasting; raadpleeg voor atmosferische belasting de paragraaf Productkenmerken.

Zie pagina 3 voor informatie over het overschilderen met Intersleek 737.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 28°C (82°F); Deel B 26°C (79°F); Gemengd 28°C (82°F)	
Dichtheid	1,23 kg/l (10,3 lb/gal)	
VOS	3.22 lb/gal (386 g/lt)	EPA methode 24
	318 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)
	329 g/lt	Chinese National Standard GB23985

Coating gevaar markering GB 30981.2-S-Pb≤1000-NC Gekwalificeerd voor GB 30981.2-2025

Raadpleeg de sectie productkenmerken voor nadere details

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2019. Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen
Voor immersie toepassingen van Intershield 300 dient het oppervlak te worden gestraald tot reinheid Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10. Voor atmosferische toepassingen kan Intershield 300 aangebracht worden op oppervlakken welke gestraald zijn tot reinheid Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6.

Eventuele beschadigingen van het oppervlak die na het stralen zichtbaar worden, moeten worden geschuurd, gevuld of anderszins op de juiste manier worden voorbehandeld.

Een ankerprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Ultra hogedruk waterstralen/nat-stralen
Kan worden aangebracht op oppervlakken voorbehandeld tot Sa2 (ISO 8501-1:2007) of SSPC SP6 die een vliegroest graad hebben die niet slechter is dan Categorie HB2M (zie International Hydroblasting Standards) of Graad SB2M (zie International Slurry Blasting Standards).

Staal met shopprimer
Daar waar mankementen, beschadigingen, lasnaden en dergelijke zichtbaar zijn, moeten die plekken worden voorbehandeld conform de gespecificeerde norm (bv Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10 of Power Tool Cleaning tot Pt3 (JSRA SPSS:1984) of SSPC-SP11). Intacte, goedgekeurde shopprimers moeten schoon, droog en vrij van oplosbare zouten en andere verontreinigingen zijn. Niet goedgekeurde shopprimers zullen volledige verwijdering door stralen tot Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10 vereisen. In sommige gevallen is aanstralen conform een gedefinieerde International Paint norm (bijv. AS2 of AS3) aanvaardbaar.

APPLICATIE

Mengen

Het product wordt als set geleverd in twee blikken. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.
(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.
(2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.

Mengverhouding

2.5 dl(n) : 1.0 dl(n) volume

Potlife

-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
6 uur	6 uur	4 uur	2,5 uur	45 minuten

Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,48-0,68 mm (19-27 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 211 kg/cm2 (3000 p.s.i.)
Lage druk spuit (drukvat)	Niet aanbevolen	
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine oppervlakken	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine oppervlakken	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk
Verdunner	International GTA220	Verdunnen is normaliter niet nodig. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies over applicatie in extreme omstandigheden. Nooit verder verdunnen dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.
Reiniger	International GTA822 of International GTA220	De keuze van de reiniger kan onderhevig zijn aan lokale wetgeving. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor specifiek advies.

Werkonderbreking

Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA220. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.

Schoonmaak

Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief eventuele vertragingen.

Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.

PRODUCTKENMERKEN

De applicatie met andere methoden, zoals bijvoorbeeld met een kwast of roller, kan meerdere lagen vereisen en mag alleen worden toegepast op kleinere oppervlaktes of touch-up werk.

Dit produkt mag uitsluitend worden verdund met International verdunning. Het gebruik van alternatieve verdunners, vooral verdunners die ketonen bevatten, kan het uithardingsmechanisme van de coating ernstig nadelig beïnvloeden.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn. Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Net zoals alle epoxies zal Intershield 300, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen. Als een duurzame cosmetische afwerking met een goed glans- en kleurbehoud essentieel is, overschilderen met de aanbevolen topcoats. Als te dikke lagen Intershield 300 worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

Intershield 300 moet daar waar nodig onder hoge druk met water gewassen worden en/of met oplosmiddel gewassen worden alvorens overschilderen, om de verwijdering van verontreiniging die zich heeft opgehoopt op alle oppervlaken te garanderen.

Intershield 300 kan worden aangebracht op een ondergrond met temperaturen tussen -5°C en -20°C op bepaalde locaties wereldwijd. Er moet echter rekening worden gehouden met het overschilderen bij lage temperaturen aangezien de overige lagen van het systeem mogelijk hogere temperaturen kunnen verlangen om volledige uitharding te bereiken.

Overschildertijden (atmosferische toepassing)

Aanbevolen	-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
	Min	*Max*	*Min*	*Max*	*Min*	*Max*	*Min*	*Max*
Interfine 979	NA	NA	8 uur	7 dagen	6 uur	7 dagen	2 uur	6 dagen
Intergard 263	14 uur	14 dagen	9 uur	14 dagen	7 uur	14 dagen	3 uur	14 dagen
Intergard 269	14 uur	6 maanden	9 uur	6 maanden	7 uur	6 maanden	3 uur	10 weeks
Intergard 740	14 uur	14 dagen	9 uur	14 dagen	7 uur	14 dagen	3 uur	14 dagen
Intershield 300	14 uur	6 maanden	9 uur	6 maanden	7 uur	6 maanden	4 uur	3 maanden
Interthane 990	14 uur	5 dagen	9 uur	5 dagen	7 uur	3 dagen	4 uur	36 uur

Indien Intershield 300 overschilderd moet worden met **Intersleek 737**, dienen de volgende overschildertijden in acht worden genomen;

Overschildertijden

-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
Min	*Max*	*Min*	*Max*	*Min*	*Max*	*Min*	*Max*
NA	NA	7 uur	24 uur	5 uur	2 dagen	3 uur	2 dagen

Maximale Pot Life

0°C (32°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
160 minuten	105 minuten	75 minuten	45 minuten

Dit produkt voldoet aan de volgende specificaties:
- Recognised Corrosion Control Coating (Lloyd's Register)
- Norsok M-501 System 3B

Naast bovenstaande, zijn diverse addditionele certificeringen beschikbaar voor Intershield 300. Neem contact op met International Paint voor meer informatie.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties. Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intershield 300 wordt gewoonlijk gebruikt voor stalen oppervlakken die op de juiste wijze zijn voorbehandeld. Het kan echter ook worden aangebracht op oppervlakken die op de juiste wijze van een primer zijn voorzien. Geschikte primers zijn:

Intergard 269	Interplate 977	Interplate 855
Interplate 997	Interplate 937	Intershield 300

Geschikte topcoats zijn:

Interfine 1080	Intergard 740	Interfine 979
Intershield 300	Intergard 263	Intersleek 717
Intergard 269	Intersleek 737	

Voor andere geschikte primers/aflakken wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

Intershield® 300

Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Grootte	Deel A		Deel B	
	Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
17.5 liter	12.5 liter	20 liter	5 liter	5 liter
5 US gal	2.5 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT

Grootte	Deel A	Deel B
17.5 liter	18 kg	5.2 kg
5 US gal	32.2 lb	8.7 lb

OPSLAG

Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 27-5-2026.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com