Intertherm® 751CSA

Hittebestendige, koud verspoten aluminium

PRODUCTBESCHRIJVING

Een tweecomponenten coating met een hoge laagdikte en bestendig tegen hoge temperatuur en die koud wordt verspoten. Het is gebaseerd op anorganische copolymeer technologie en gepigmenteerd met metalen aluminium snippers.

Intertherm 751CSA is een nieuwe hoogwaardige coating die wordt aangebracht met gewone applicatieapparatuur en die uitstekend uithardt bij omgevingstemperaturen. Biedt staal corrosiewerende bescherming zowel in de buitenlucht als onder thermische isolatie en in thermische cycli tussen -196°C en 650° C. Er is geen aanvullende uitharding door middel van warmte nodig voordat het staalwerk operationeel wordt.

TOEPASSING

Intertherm 751CSA is specifiek ontworpen om een corrosiewerende bescherming te voorzien indien het product wordt toegepast onder de thermische isolatie op plekken die afwisselend vochtig en droog zijn.

Normaal gesproken wordt het product direct op metaal als een één of twee laags coating systeem aangebracht. Intertherm 751CSA is vooral effectief in onderhoud situaties voor het om de schadelijke gevolgen van corrosie onder isolatie tegen te gaan. (CUI/COI).

Intertherm 751CSA heeft een uitstekende weerstand tegen `thermische shock` gedurende snelle temperatuurwisselingen en geeft een effectieve bescherming tegen staalwerk dat onderhevig is aan cyclische temperatuur condities.

Geschikt voor applicatie bij temperaturen tot 150˚C (302˚F).

Bij uitstek geschikt voor de bescherming van staal tegen corrosie op onderdelen zoals chemische proces, offshore productie, petrochemie en industrie, in het bijzonder raffinaderijen en proces units, leidingsystemen, schoorstenen, schepen, fakkels, uitlaten, ovens, buitenzijde reactoren, krachtcentrales, ventilatiesystemen en andere structuren. Grote hoeveelheden van geïsoleerd en niet- geïsoleerd staalwerk kunnen gecoat worden met een enkele specificatie, hierdoor kan de complexiteit gereduceerd worden en kan tevens de progressie van onderhoud schema`s versoepeld worden.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERTHERM 751CSA

Kleur	Aluminium
Glansgraad	n.v.t.
Volume % vaste stof	61%
Typische laagdikte	100-200 micron(4-8 mils) droog, overeenkomend met 164-328 micron (6,6-13,1 mils) nat
Theoretisch rendement	3,49 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 175 microns 140 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 7 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller

Droogtijd

			Overschildertijd met aanbevolen producten	
Ondergrond temp.	**Kleefvrij**	**Hard**	*Minimum*	*Maximum*
5°C (41°F)	2 uur	18 uur	36 uur	Niet van toepassing
15°C (59°F)	90 minuten	12 uur	24 uur	Niet van toepassing
25°C (77°F)	60 minuten	10 uur	16 uur	Niet van toepassing
40°C (104°F)	30 minuten	8 uur	12 uur	Niet van toepassing

[1] Raadpleeg International Protective Coatings voor overschildertijden net aflakken.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 32°C (90°F); Deel B 22°C (72°F); Gemengd 25°C (77°F)	
Dichtheid	1,28 kg/l (10,7 lb/gal)	
VOS	3.50 lb/gal (420 g/lt) 332 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)
	405 g/lt	Chinese National Standard GB23985

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Intertherm® 751CSA

Hittebestendige, koud verspoten aluminium

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Staal
Optimale corrosie- en temperatuurbestendigheid zal worden bereikt waar stalen ondergronden worden gestraald tot minimaal Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) of SSPC-SP6. Als er oxidatie is opgetreden tussen het stralen en het aanbrengen van Intertherm 751CSA, moet het oppervlak opnieuw worden gestraald volgens de gespecificeerde visuele standaard. Oppervlaktedefecten welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden geslepen, gevuld of op de juiste manier hersteld te worden. Een scherpkantig ankerprofiel van 50 micron (2 mil) wordt aanbevolen.

Schoonmaken met elektrisch gereedschap (alleen kleine delen)
Intertherm 751CSA kan worden toegepast op oppervlakken die met elektrisch gereedschap zijn voorbehandeld tot minimaal SSPC-SP11 met een onregelmatig 40 micron (1.6 mil) profiel. Opmerking: alle schilfers moeten worden verwijderd en alle delen die niet afdoende kunnen worden voorbehandeld moeten plaatselijk worden gestraald tot minimaal Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSOC-SP06. Alvorens applicatie van de coating adviseren wij u International Protective Coatings te raadplegen voor het laatste technische advies betreffende deze situatie.

Ultra hogedruk waterstralen/nat-stralen
Voor aanvullende informatie kunt u de Intertherm 751CSA applicatie richtlijnen raadplegen.

Roestvast staal
Zorg ervoor dat het oppervlak schoon, droog en vrij is van resten van metaalcorrosie voordat de applicatie wordt gestart. Licht aanstralen met een niet-metalen en chloridevrij schuurmiddel (bv. aluminiumoxide of granaat) om een ankerprofiel te verkrijgen van ongeveer 50 micron (2 mil).

APPLICATIE

Mengen

Dit materiaal wordt geleverd in de vorm van twee containers in één verpakking. Altijd een volledige verpakking mengen in de verhoudingen waarin die worden geleverd. Nadat de inhoud van de complete verpakking is gemengd moet die binnen de gespecificeerde potlife worden gebruikt.

(1) Roer de Base (Basis) (Part A) met een elektrische menger.
(2) Combineer de gehele inhoud van de Curing Agent (Uithardingsmiddel) (Part B) met de Base (Basis) (Part A). Vervolgens grondig mengen met een elektrische menger.

Mengverhouding

54 dl(n) : 1 dl(n) volume

Potlife

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 uur	2 uur	90 minuten	60 minuten

Airless spray	Geschikt	Tip 0,38-0,48 mm (15-19 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 141 kg/cm2 (2005 p.s.i.)
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool DeVilbiss MBC of JGA Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip E
Conventionele spuit	Aanbevolen	Gebruik voor dat doel geschikte uitrusting van een goed merk.
Kwast	Geschikt	Een typische laagdikte van 40-75 micron (1,6-3,0 mil) is mogelijk
Roller	Geschikt	Een typische laagdikte van 50-100 micron (2,0-4,0 mil) is mogelijk
Verdunner	International GTA007	Verdunnen is normaliter niet nodig. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies over applicatie in extreme omstandigheden. Nooit verder verdunnen dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.
Reiniger	International GTA007	

Werkonderbreking

Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA007. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.

Schoonmaak

Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA007. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.

Intertherm® 751CSA

Hittebestendige, koud verspoten aluminium

PRODUCTKENMERKEN

Neem contact op met International Protective Coatings voor advies over de juiste specificaties voor uw project.

Alvorens gebruik dienen de gedetailleerde applicatie richtlijnen van Intertherm 751CSA geraadpleegd te worden

Intertherm 751CSA is geschikt om toe te passen op staalwerk dat voortdurend in nauw contact staat met isolatie met een constante operationele temperatuur die varieert van omgevingstemperatuur tot 400°C.

Voor bedrijfstemperaturen tussen 400°C (752°F) en 650°C (1202°F) kunt u International Protective Coatings raadplegen voor meer informatie.

Intertherm 751CSA wordt gewoonlijk direct op correct geprepareerd staal als een 2- laags coating systeem aangebracht met een laagdikte van 100 micron (4 mil) per laag om een compleet coating systeem met een droge laag dikte van 200 micron (8 mil) te voorzien. Applicaties met een dikte tot 200 micron (8 mil) als enkele laag zijn mogelijk. De maximaal geappliceerde droge lage dikte dient te alle tijden minder dan 350 microns (14mils) te zijn.

Om verzekerd te zijn van een goede anticorrosieve werking, is het belangrijk dat het coatingssysteem een minimale droog laagdikte heeft van 150 micron (6 mil) hetgeen in de praktijk gelijk is aan een gespecificeerde laagdikte van minimaal 175 micron (7 mil).

Als Intertherm 751CSA met een kwast of roller wordt aangebracht, kan het noodzakelijk zijn om meerdere lagen aan te brengen teneinde de totale voor het systeem gespecificeerde droge laagdikte te verkrijgen.

Intertherm 751CSA kan geappliceerd worden op een “heet” oppervlak t/m 150°C (302°F), het product is hierdoor met name geschikt voor gebruik gedurende periodieke onderhoud stilleggingen zonder de noodzaak voor aanvullende warmte curing voor applicatie. Voor aanvullende gedetailleerde informatie raden wij u aan de Intertherm 751CSA richtlijnen te raadplegen.

Indien er sprake is van een meerlagen systeem wordt er een optimale hechting verkregen door de overschildertijden zo kort mogelijk te houden.

Intertherm 751CSA reageert met vocht in de lucht. Daarom moet de container met coating altijd zijn afgedekt. Als dat niet gebeurt, zal zich een vel op de coating vormen waardoor de potlife afneemt.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

In overeenstemming met veel producten die aluminium snippers als pigmentatie bevatten, bestaat de kans dat Intertherm 751CSA een gepolijst uiterlijk kan krijgen daar waar kleine mechanische beschadigingen zich voordoen. Dit is echter alleen een uiterlijk verschijnsel en doet niets af aan de anticorrosieve werking van het product.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intertherm 751CSA wordt gewoonlijk direct op het staal aangebracht en wordt gewoonlijk met niets anders dan zichzelf overgeschilderd als het wordt aangebracht onder thermische isolatie.

Intertherm 751CSA kan worden overgeschilderd ten behoeve van functieaanduiding met behulp van kleuren. Raadpleeg International Protective Coatings voor het laatste technische advies.

Intertherm® 751CSA

Hittebestendige, koud verspoten aluminium

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie
- Intertherm 751CSA werkprocedure

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Grootte	Deel A		Deel B	
	Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
1 US gal	0.98 US gal	1 US gal	0.02 US gal	0.06 US gal
3.74 liter	3.67 liter	5 liter	0.07 liter	0.12 liter

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT

Grootte	Deel A	Deel B
1 US gal	10.8 lb	0.3 lb
3.74 liter	5.54 kg	0.1 kg

OPSLAG

Houdbaarheid	12 maanden (deel A) – 18 maanden (deel B) minimum bij 25°C. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 20-10-2022.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com