Interzone® 954

Gemodificeerde Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

Een twee-componenten, high solids, gemodificeerde epoxy barrière-coating met een laag gehalte aan vluchtige bestanddelen (VOS) ontworpen voor langdurige bescherming na applicatie van één laag. Blijft onder water doorharden en beschikt over uitstekende kathodische onthechtingsweerstand.

De oppervlakte-tolerante eigenschappen van Interzone 954 maken een breed scala aan onderhouds- en reparatie toepassingen op stalen ondergronden mogelijk.

TOEPASSING

Voornamelijk ontworpen voor gebruik in offshore splashzone onderhoud, waar de voortdurende uitharding onder onderdompelde omstandigheden het ideaal maakt om met eb en vloedbewegingen om te gaan. Kan worden toegepast op opnieuw geoxideerde en licht vochtige oppervlakken. Product kan ook uitgebreid gebruik worden in een aantal andere corrosieve omgevingen, waaronder spoorauto's, pulp- en papier fabrieken, chemische installaties, steigers en sluizen.

Als onderdeel van een non-slip deksysteem in combinatie met passend aggregaat.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERZONE 954

Kleur	Reeks leverbaar via het Chromscan systeem
Glansgraad	Glanzend
Volume % vaste stof	85% ± 3% (Afhankelijk van de kleur)
Typische laagdikte	250-500 micron(10-20 mils) droog, overeenkomend met 294-588 micron (11,8-23,5 mils) nat
Theoretisch rendement	1,70 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 500 microns 68 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 20 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller

Droogtijd

			Overschildertijd met aanbevolen producten	
Ondergrond temp.	**Kleefvrij**	**Hard**	*Minimum*	*Maximum*
-5°C (23°F)	22 uur	48 uur	48 uur	14 dagen[1]
5°C (41°F)	21 uur	40 uur	40 uur	14 dagen[1]
10°C (50°F)	14 uur	16 uur	16 uur	10 dagen[1]
25°C (77°F)	3.5 uur	5.5 uur	5.5 uur	7 dagen[1]
40°C (104°F)	90 minuten	3 uur	3 uur	5 dagen[1]

[1] De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

De bovenstaande droog- en overschildertijden verwijzen naar gebruik met de EAA984 verharder. Raadpleeg pagina 3 voor gegevens over gebruik met EAA964.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 37°C (99°F); Deel B 37°C (99°F); Gemengd 37°C (99°F)	
Dichtheid	1,62 kg/l (13,5 lb/gal)	
VOS	1.87 lb/gal (225 g/lt) 151 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)
	133 g/lt	Chinese National Standard GB23985

Coating gevaar markering GB 30981.2-S-Pb≤1000-NC Gekwalificeerd voor GB 30981.2-2025

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Interzone® 954

Gemodificeerde Epoxy

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De kwaliteit en levensduur van het geappliceerde produkt zijn afhankelijk van de mate van de oppervlakte-voorbehandeling. Het te behandelen oppervlak moet schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Opgehoopt vuil en oplosbare zouten moeten worden verwijderd. Afborstelen met een droge borstel is gewoonlijk voldoende voor geaccumuleerd vuil. Oplosbare zouten moeten worden verwijderd met zoet water.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Interzone 954, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een ankerprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Voorbehandeling met handgereedschappen of mechanische gereedschappen.

Uitsluitend voor atmosferische belasting, is handmatige reiniging tot minimaal St3 (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP3 toegestaan.

NB. Alle walshuid dient te worden verwijderd! Indien dit met handmatig ontroesten niet mogelijk is, dienen deze plaatsen te worden gestraald tot minimmaal Sa2 (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6.

Ultra hogedruk waterstralen/nat-stralen

Kan worden aangebracht op oppervlakken voorbehandeld tot de norm Sa2 (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6 die vliegroest vertonen niet slechter dan Categorie HB2M (raadpleeg de “International Coatings Hydroblasting Standards”). Kan onder bepaalde omstandigheden ook worden aangebracht op vochtige oppervlakken. Aanvullende informatie kan worden verstrekt door International Protective Coatings.

Oude coatings

Interzone 954 is geschikt voor het overschilderen van enkele verouderde coatings die nog helemaal intact zijn. Om te controleren of het product kan worden toegepast, is eerst een proefstrook nodig.

APPLICATIE

Mengen

Het product wordt als set geleverd in twee blikken. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.

(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.

(2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.

Mengverhouding

4 dl(n) : 1 dl(n) volume

Potlife

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 uur	60 minuten	45 minuten	20 minuten

Airless spray

Aanbevolen

Tip 0,53-0,66 mm (21-26 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm2 (2503 p.s.i.)

Lage druk spuit (drukvat)

Aanbevolen

Spuitpistool	DeVilbiss MBC of JGA
Luchtkap	62
Vloeistof Tip	AC

Kwast

Geschikt

Een typische laagdikte van 100-150 micron (4,0-6,0 mil) is mogelijk

Roller

Geschikt

Een typische laagdikte van 75-125 micron (3,0-5,0 mil) is mogelijk

Verdunner

International GTA007
Maximaal aanbevolen verdunning 5%

Verdunnen is normaliter niet nodig. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies over applicatie in extreme omstandigheden. Nooit verder verdunnen dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving. Zie pagina 3 voor aanvullende informatie.

Reiniger

International GTA822 (of International GTA415)

De keuze van de reiniger kan onderhevig zijn aan lokale wetgeving. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor specifiek advies.

Werkonderbreking

Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.

Schoonmaak

Reinig al het materiaal direct na gebruik met International GTA822. Het is een goed gebruik om met regelmaat het materiaal te reinigen gedurende de werkdag. De frequentie van reinigen is afhankelijk van de hoeveelheid gebruikte materiaal, temperatuur en verstreken tijd, inclusief mogelijke vertragingen.

Alle overgebleven materiaal en lege verpakkingen dienen verwijderd te worden in overeenkomst met de regionale regelgeving.

Interzone® 954

Gemodificeerde Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

De maximum laagdikte in één laag kan het best worden bereikt met een airless spray. Als andere methoden worden toegepast is het hoogst onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Als applicatie plaats vindt door middel van conventioneel luchtspray kan een meervoudige kruislaag vereisen om de maximale filmopbouw te bereiken. Lage of hoge temperaturen kunnen specifieke toepassingstechnieken vereisen om de maximale filmopbouw te bereiken.

Als Interzone 954 met een kwast of roller wordt aangebracht, kan het noodzakelijk zijn om meerdere lagen aan te brengen teneinde de totale voor het systeem gespecificeerde droge laagdikte te verkrijgen.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn. Zorg er tijdens het aanbrengen en uitharden voor dat er voldoende ventilatie en luchtstroom aanwezig is om 'dode hoeken' te voorkomen; vooral wanneer de toepassing zich in besloten ruimtes bevindt. Als, in speciale gevallen, een extra laag moet worden aangebracht en uitharding plaatsvindt bij lage temperaturen en een hoge vochtigheidsgraad, dient altijd te worden gecontroleerd of geen aminewaas aanwezig is voordat de daarop volgende laag wordt aangebracht. Indien de atmosferische condities geschikt zijn; goede ventilatie en lucht stroming, mag GTA220 gebruikt blijven worden (tot maximaal 5%)

Condensatie die gedurende of onmiddellijk na applicatie optreedt, kan tot gevolg hebben dat een matte en inferieure laag ontstaat. Vroegtijdige blootstelling aan plassen water zal - vooral in donkere kleuren - een kleurverandering veroorzaken.

Zoals alle epoxy coatings, zal Interzone 954 verkrijten en verkleuren bij atmosferische blootstelling. Als een duurzame cosmetische afwerking met een goed glans- en kleurbehoud essentieel is, overschilderen met de aanbevolen topcoats.

Als het product tussen getijden op aanlegsteigers, pijlers, etc. wordt aangebracht, kan Interzone 954 binnen 30 minuten worden blootgesteld aan golfslag. Hierdoor zullen de donkere kleuren opbleken. De uiteindelijke anti-corrosieve eigenschappen zullen daardoor echter niet negatief worden beïnvloed.

Voor toepassing in de buitenlucht is een minimum droge laagdikte van 350 micron (14 mil) essentieel in één laag wanneer die direct op staal wordt aangebracht. Als het product wordt blootgesteld aan golfslag wordt een minimum droge laagdikte van 450 microns (18 mil) aanbevolen. Door middel van airless spray kan in alle gevallen echter bescherming worden verkregen in één enkele laag. Interzone 954 is toepasbaar voor ondergrondse toepassingen (Im3 conform ISO 12944-2)

Interzone 954 kan worden gebruikt als een anti-slip dek-systeem door toevoeging van GMA132 aggregaat (gemalen vuursteen). Applicatie dient dan plaats te vinden op een geschikte primerondergrond. Typische laagdikten variëren van 500-1,000 micron (20-40 mil). Applicatie geschiedt bij voorkeur met een hopper-pistool met groot mondstuk (bijv. Sagola 429 of een airtexture pistool met een 5-10 mm nozzle). mondstuk). Voor kleine gedeelten kan een roller of troffel worden gebruikt. Ook kan een zogenaamde overdracht-applicatiemethode (broadcast) worden toegepast. Win het advies in van International Protective Coatings voor details.

Interzone 954 is verdraagzaam met kathodische bescherming d.m.v. opofferingsanoden of opgedrukte stroom.

Alternatieve verharder (EAA964)

			Overschildertijd met aanbevolen produkten	
Temperature	Kleefvrij	Hard	*Minimum*	*Maximum*
10°C (50°F)	14 hours	24 uren	24 uren	14 dagen
15°C (59°F)	10 uren	18 uren	18 uren	10 dagen
25°C (77°F)	4 uren	8 uren	8 uren	7 dagen
40°C (104°F)	90 minuten	3 uren	3 uren	5 dagen
Werkbare potlife	10°C (50°F) 3 uren	15°C (59°F) 2 uren	25°C (77°F) 90 minuten	40°C (104°F) 45 minuten

Niet aanbrengen als de temperatuur van het staal onder de 4°C is.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interzone 954 zal over het algemeen worden toegepast op kaal staal dat werd voorbehandeld door droog stralen, nat stralen of ultra hogedruk waterstralen

De volgende primers worden aanbevolen voor Interzone 954:

Intercure 200	Intergard 269 (voor onderwater toepassing)
Intercure 200HS	Interline 982 (voor onderwater toepassing)
Intergard 251	Interzinc 315
Interzinc 52	Interzone 1000

De volgende aflakken worden aanbevolen voor Interzone 954:

Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interthane 990E
Intergard 740	Interzone 954
Intersleek 167	

Voor andere geschikte primers/aflakken wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Grootte	Deel A		Deel B	
	Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT

Grootte	Deel A	Deel B
20 liter	30.4 kg	4.6 kg
5 US gal	56.4 lb	11.5 lb

OPSLAG

Houdbaarheid	Minimaal 24 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 26-5-2026.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com