Intercure® 420

Snel Overschilderbare Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

En twee-componenten ijzerglimmerhoudende epoxy coating met een hoog gehalte aan vaste stoffen en een laag gehalte aan vluchtige bestanddelen (VOS) geformuleerd op basis van onze eigen polymeer-technologie met een snelle doorharding. Snel overschilderbaar zelfs bij lage temperaturen.

TOEPASSING

Een “high build” tussenlaag waardoor uitstekende barrière-bescherming wordt verkregen als onderdeel van een hoogwaardig systeem geschikt voor toepassing in agressieve omstandigheden inclusief offshore, bruggen, chemische en petrochemische installaties, krachtcentrales, pulp- en papierfabrieken en industriële gebouwen.

Kan worden gebruikt als een barrière-coating die direct op staal wordt aangebracht in een niet-agressieve omgeving.

Door de toepassing van de plaatjes ijzerglimmer wordt het barrière-effect verhoogd. Ook worden hierdoor de overschildereigenschappen van het systeem op lange termijn verbeterd waardoor dit materiaal ideaal geschikt is voor applicatie in de fabriek voordat transport plaatsvindt waarbij de laatste aflak na transport ter plaatse wordt aangebracht.

De snelle doorhardings- en overschildereigenschappen van Intercure 420 resulteren in productie-flexibiliteit waardoor dit product uiterst geschikt is voor zowel nieuwbouw als onderhoud.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERCURE 420

Kleur
Naturel MIO, zilver-grijs, lichtgrijs

Glansgraad
Mat

Volume % vaste stof
70%

Typische laagdikte
100-150 micron(4-6 mils) droog, overeenkomend met 143-214 micron (5,7-8,6 mils) nat

Theoretisch rendement
5,60 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 microns
225 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mils

Praktisch rendement
Houd rekening met de typische verliesfactoren

Applicatie methode
Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller

Droogtijd

			Overschildertijd met aanbevolen producten	
Ondergrond temp.	**Kleefvrij**	**Hard**	*Minimum*	*Maximum*
5°C (41°F)	75 minuten	7 uur	5 uur	Onbeperkt[1]
15°C (59°F)	50 minuten	4 uur	3 uur	Onbeperkt[1]
25°C (77°F)	40 minuten	2 uur	2 uur	Onbeperkt[1]
40°C (104°F)	30 minuten	1 uur	1 uur	Onbeperkt[1]

[1] Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

GEGEVENS

Vlampunt
Deel A 29°C (84°F); Deel B 26°C (79°F); Gemengd 27°C (81°F)

Dichtheid
1,63 kg/l (13,6 lb/gal)

VOS

2.75 lb/gal (330 g/lt)	EPA methode 24
201 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)
292 g/lt	Chinese National Standard GB23985

Coating gevaar markering GB 30981.2-S-Pb≤1000-NC Gekwalificeerd voor GB 30981.2-2025

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2019.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen
Stralen tot de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Intercure 420, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard. Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een scherpkantig oppervlakteprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Oppervlakken met primer
Alle primers die geschikt zijn om onder Intercure 420 te worden toegepast, moeten worden aangebracht op oppervlakken die zijn schoon gestraald conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6.

Een scherpkantig oppervlakteprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Oppervlakken voorzien van shopprimer
Lasnaden en beschadigde delen moet schoon gestraald worden conform Sa2½ (ISO 8501- 1:1988) of SSPC-SP6.

Als de shopprimer ernstig of over een groot oppervlak is beschadigd, kan aanstralen noodzakelijk zijn.

Als de shopprimer is aangebracht op oppervlakken die zijn gestaalstraald, moet het hele oppervlak worden aangestraald voordat Intercure 420 wordt aangebracht.

Oppervlakken voorzien van zink primer
Zorg ervoor dat het oppervlak met de primer schoon, droog en vrij is van verontreiniging en zinkzouten voordat Intercure 420 wordt aangebracht. Zorg ervoor dat de primers volledig zijn doorgehard voor zij worden overgeschilderd.

Als de shopprimer is aangebracht op oppervlakken die zijn gestaalstraald, moet het hele oppervlak worden aangestraald voordat Intercure 420 wordt aangebracht.

APPLICATIE

Mengen

Het product wordt als set geleverd in twee blikken. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.
(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.
(2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.

Mengverhouding

3 dl(n) : 1 dl(n) volume

Potlife

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
8 uur	4 uur	2 uur	45 minuten

Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm2 (2503 p.s.i.)
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool DeVilbiss MBC of JGA Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip E
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine oppervlakken	Een typische laagdikte van 75 micron (3,0 mil) is mogelijk
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine oppervlakken	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk
Verdunner	International GTA220 (of International GTA415)	Verdunnen is normaliter niet nodig. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies over applicatie in extreme omstandigheden. Nooit verder verdunnen dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.
Reiniger	International GTA822 (of International GTA415)	

Werkonderbreking

Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.

Schoonmaak

Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief eventuele vertragingen.

Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.

PRODUCTKENMERKEN

Doorharding bij lage temperaturen

Intercure 420 kan drogen bij temperaturen onder 0°C (32°F). Dit produkt mag echter niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C (32°F) als op de ondergrond, ijsvorming kan plaatsvinden

Neem contact op met International Protective Coatings voor nadere informatie over droogtijden en overschilderbaarheid.

Dit produkt mag uitsluitend worden verdund met International verdunning. Het gebruik van alternatieve verdunners, vooral verdunners die ketonen bevatten, kan het uithardingsmechanisme van de coating ernstig nadelig beïnvloeden.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Net zoals alle epoxies zal Intercure 420, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen.

Dit produkt wordt vaak gebruikt als een “travel coat” waarover op de bouwplaats een eindlaag wordt aangebracht. Teneinde goede eigenschappen bij lange overschildertijden zoveel mogelijk te behouden, dient overapplicatie te worden vermeden. Ook moet het oppervlak geheel worden gereinigd, terwijl eventuele vervuiling die in de oppervlakte-textuur aanwezig is als gevolg van de grove ijzerglimmer deeltjes dient te worden verwijderd.

Net zoals bij alle producten met een hoog ijzerglimmer - niveau kunnen uitsluitend relatief donkere kleuren worden samengesteld. Als gevolg daarvan kan het noodzakelijk zijn om met sommige kleuren in dunne lagen, twee coatings aan te brengen voordat goede dekking wordt verkregen.

De absoluut gemeten hechting van topcoats op verouderde Intercure 420 is lager dan die op het verse produkt. Deze is echter adequaat voor het gespecificeerde eindgebruik.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

U wordt verzocht om het advies in te winnen van International Protective Coatings voor specifieke informatie betreffende applicatie en prefabricatie-primers.

De volgende primers worden aanbevolen voor Intercure 420:

Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269
Interzinc 22 * (mist-coat of tie-coat kan noodzakelijk zijn)
Interzinc 52
Interzinc 315

De volgende aflakken worden aanbevolen voor Intercure 420:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990

Voor andere geschikte primers/aflakken wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

* Raadpleeg het relevante product-gegevensblad voor details.

Intercure® 420

Snel Overschilderbare Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Grootte	Deel A		Deel B	
	Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT

Grootte	Deel A	Deel B
20 liter	29.5 kg	5.2 kg
4 US gal	49.4 lb	8.8 lb

OPSLAG

Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Datum uitgifte 26-5-2026

Copyright © AkzoNobel, 26-5-2026.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com