Interseal® 670HS

Oppervlaktetolerante epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

LAGE TEMPERATUUR VERHARDER EGA248 (EGA056 in Noord-Amerika**)**

Een tweecomponenten, hoge vaste stoffen, oppervlaktetolerante epoxy onderhoudscoating met een laag gehalte aan VOS en met een hoge laagdikte.

TOEPASSING

Kan worden toegepast op een brede reeks van oppervlakken waaronder handmatig voorbehandeld roestig staal, schoongestraald en watergestraald staal en allerlei verouderde, maar onbeschadigde coatings.

Biedt uitmuntende anticorrosieve bescherming voor industriële installaties, constructies in kustgebieden, pulp- en papierfabrieken, bruggen en in offshore omstandigheden met zowel blootstelling aan de buitenlucht als bij immersie belasting.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERSEAL 670HS

Kleur	Verkrijgbaar in een breed scala aan kleuren inclusief aluminium
Glansgraad	Zijdeglans (Aluminium is eierschaal)
Volume % vaste stof	82% ± 3% (Afhankelijk van de kleur)
Typische laagdikte	100-250 micron(4-10 mils) droog, overeenkomend met 122-305 micron (4,9-12,2 mils) nat
Theoretisch rendement	6,56 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 microns 263 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Conventionele spuit, Kwast, Roller

Droogtijd

			Overschildertijd	
Ondergrond temp.	**Kleefvrij**	**Hard**	*Minimum*	*Maximum*
-5°C (23°F)	24 uur	72 uur	72 uur	12 weken[1]
0°C (32°F)	16 uur	56 uur	56 uur	10 weken[1]
5°C (41°F)	9 uur	36 uur	36 uur	8 weken[1]
10°C (50°F)	5 uur	24 uur	24 uur	6 weken[1]

[1] Verwijst naar toepassing in immersiebelasting. Voor atmosferische belasting is de maximale over coating interval 'verlengd'; zie AkzoNobel Definities en Afkortingen.

Zie de producteigenschappen voor informatie over de intervallen tussen de toplagen. De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

Bovenstaande kleef-vrij tijden zijn gebaseerd op de chemische uitharding van het produkt en niet op de verkregen hardheid van de verffilm bij temperaturen beneden nul graden Celsius als gevolg van de fysische droging.

Er is ook een zomer verharder beschikbaar; raadpleeg het alternatieve gegevensblad voor meer informatie.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 36°C (97°F); Deel B 56°C (133°F); Gemengd 33°C (91°F)	
Dichtheid	1,6 kg/l (13,4 lb/gal)	
VOS	2.00 lb/gal (240 g/lt)	EPA methode 24
	114 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)
	151 g/lt	Chinese National Standard GB23985

Raadpleeg de sectie productkenmerken voor nadere details

Oppervlaktetolerante epoxy

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De kwaliteit en levensduur van het geappliceerde product zijn afhankelijk van de mate van de oppervlaktevoorbehandeling. Het te behandelen oppervlak moet schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Opgehoopt vuil en oplosbare zouten moeten worden verwijderd. Afborstelen met een droge borstel is gewoonlijk voldoende voor geaccumuleerd vuil. Oplosbare zouten moeten worden verwijderd met zoet water.

Stralen
Voor immersie belasting moet Interseal 670HS worden aangebracht op oppervlakken die zijn gestraald tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10. Voor atmosferische blootstelling worden de beste prestaties echter bereikt wanneer Interseal 670HS wordt aangebracht op oppervlakken die zijn voorbereid tot minimaal Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Oppervlaktedefecten die door het straalproces worden onthuld, moeten worden geslepen, opgevuld of op de juiste manier worden behandeld.

Een ankerprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Voorbehandeling met handgereedschappen of mechanische gereedschappen.
Handmatig of met elektrisch gereedschap schoonmaken tot minimaal St2 (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP2. Opmerking: alle schilfers moeten worden verwijderd en alle delen van het oppervlak die niet voldoende kunnen worden voorbehandeld door te bikken of door gebruik van een naaldpistool moeten plaatselijk worden gestraald tot minimaal Sa2 (ISO 8501-1:2001) of SSPC-SP6. Meestal is dit van toepassing op roestgraad C of D van deze norm.

Ultra hogedruk waterstralen/nat-stralen

Kan worden toegepast op oppervlakken voorbehandeld tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6 die vliegroest vertonen niet slechter dan Categorie HB2½M (raadpleeg de “International Coatings Hydroblasting Standards*) of Categorie SB2½M (raadpleeg de 'International Coatings Slurry Blasting Standards*). Kan onder bepaalde omstandigheden ook worden toegepast op vochtige oppervlakken. Aanvullende informatie kan worden verstrekt door International Protective Coatings.

Oude coatings
Interseal 670HS is geschikt voor het overschilderen van een beperkte reeks verouderde coatings die verder onbeschadigd zijn en een goede hechting vertonen. Losse of gebladderde verf moet worden verwijderd tot een stevige hoek ontstaat. Glanzende aflakken moeten mogelijk licht worden geschuurd om voldoende hechting te verkrijgen. Zie Productkenmerken voor verdere informatie.

APPLICATIE

Mengen

Het product wordt als set geleverd in twee blikken. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.
(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.
(2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.

Mengverhouding

5.67 dl(n): 1 dl(n) volume

Potlife

5°C (41°F)	10°C (50°F)
4 uur	3 uur

Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,45-0,58 mm (18-23 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm2 (2503 p.s.i.)	
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof	DeVilbiss MBC of JGA 704 or 765 E
Kwast	Aanbevolen	Een typische laagdikte van 100-125 micron (4,0-5,0 mil) is mogelijk	
Roller	Aanbevolen	Een typische laagdikte van 75-100 micron (3,0-4,0 mil) is mogelijk	

Verdunner
International GTA220

Reiniger
International GTA822 (of GTA415)

Werkonderbreking

Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.

Schoonmaak

Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief eventuele vertragingen.

Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.

Interseal® 670HS

Oppervlaktetolerante epoxy

PRODUCTKENMERKEN

Voor toepassing onderwater het oppervlak voorbehandelen tot minimaal Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10 gevolgd door het aanbrengen van meerdere lagen van Interseal 670HS tot minimaal een totale droge laagdikte van 250 micron (10 mil).

Het wordt afgeraden om kleuren afkomstig van chromascan-basis als eerste laag van een coatingsysteem voor immersiedoeleinden te gebruiken.

De maximum laagdikte in één laag kan het best worden bereikt met een airless spray. Als andere methoden worden toegepast is het hoogst onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Als applicatie plaats vindt door middel van conventioneel luchtspray kan een meervoudige kruislaag vereisen om de maximale filmopbouw te bereiken. Lage of hoge temperaturen kunnen specifieke toepassingstechnieken vereisen om de maximale filmopbouw te bereiken.

Als gedurende het natstraalproces zout water werd gebruikt, dan moet het oppervlak vóór de applicatie van Interseal 670HS grondig worden gewassen met zoet water. Op vers gestraalde oppervlakken is een lichte mate van vliegroest toegestaan en hieraan wordt in vergelijking met een te nat oppervlak de voorkeur gegeven. Plassen en concentraties water moeten worden verwijderd.

Interseal 670HS kan worden toegepast op beton welke met een geschikte sealer of primer is voorbehandeld; neem contact op met International Protective Coatings voor nader advies voor specificaties en primers.

Interseal 670HS is geschikt voor het overschilderen van onbeschadigde, verouderde alkyd, epoxy en polyurethaan systemen. Het wordt daarentegen niet aanbevolen Interseal 670HS te gebruiken als er daarvoor thermoplastische coating zijn toegepast, zoals gechloreerd rubber en vinyl. Raadpleeg International Protective Coatings voor alternatieven.

De oppervlakte-temperatuur dient minimaal 3°C (5°F) hoger te zijn dan het dauwpunt. Interseal 670HS kan drogen bij temperaturen onder 0°C (32°F). Dit produkt mag echter niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C (32°F) als op de ondergrond, ijsvorming kan plaatsvinden

De glansgraad en de oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatiemethode. Indien mogelijk moet een combinatie van applicatiemethoden altijd worden vermeden.

Zoals alle epoxies zal Interseal 670HS als dit wordt blootgesteld aan de buitenlucht verkrijten en verkleuren. Deze fenomenen hebben echter geen enkele nadelige invloed op de anticorrosieve eigenschappen. De werkelijke mate van verkrijting is afhankelijk van de klimatologische omstandigheden en zal over het algemeen beperkt blijven tot een dunne oppervlaktelaag. Door verkrijten zullen de anticorrosie eigenschappen uitsluitend worden gereduceerd als de verkrijte laag kan worden verwijderd, bijvoorbeeld door blootstelling aan sterk UV licht gecombineerd met blootstelling aan snel stromend water.

Vroegtijdige blootstelling aan plassen water zal - vooral in donkere kleuren - een kleurverandering veroorzaken.

Interseal 670HS kan worden gebruikt als een anti-slip dek-systeem door toevoeging van GMA132 aggregaat (gemalen vuursteen). Applicatie dient dan plaats te vinden op een geschikte primerondergrond. Typische laagdikten variëren van 500-1,000 micron (20-40 mil). Applicatie geschiedt bij voorkeur met een hopper-pistool met groot mondstuk (bijv. Sagola 429 of een airtexture pistool met een 5-10 mm nozzle). mondstuk). Voor kleine gedeelten kan een roller of troffel worden gebruikt. Ook kan een zogenaamde overdracht-applicatiemethode (broadcast) worden toegepast. Win het advies in van International Protective Coatings voor details.

Overschildertijd met aanbevolen toplagen

			Minimale overschildertijd met aanbevolen toplagen	
Temperatuur	Kleef vrij	Hard droog	*Minimum*	*Maximum*
-5°C (23°F)	24 uur	72 uur	72 uur	12 weken
0°C (32°F)	16 uur	56 uur	42 uur	10 weken
5°C (41°F)	9 uur	36 uur	36 uren	8 weken
10°C (50°F)	5 uur	24 uur	16 uur	6 weken

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interseal 670HS wordt gewoonlijk gebruikt voor stalen oppervlakken die op de juiste wijze zijn voorbehandeld. Het kan echter ook worden aangebracht op oppervlakken die op de juiste wijze van een primer zijn voorzien.

Geschikte primers zijn onder meer:

Intercure 200
Interplus 356
Interzinc 52E
Intergard 269
Interzinc 315

Waar een aflak is vereist met een representatief uiterlijk dan worden de volgende producten aanbevolen:

Interfine 878
Intergard 740
Interthane 990
Interfine 979
Interthane 870
Interthane 990E

Interseal® 670HS

Oppervlaktetolerante epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Grootte	Deel A		Deel B	
	Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
20 liter	17 liter	20 liter	3 liter	3.7 liter
5 US gal	4.25 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT

Grootte	Deel A	Deel B
20 liter	30.8 kg	3.5 kg
5 US gal	64.9 lb	6.8 lb

OPSLAG

Houdbaarheid	18 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 21-7-2023.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com