Interzinc® 52

Zinkrijke Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

Een twee-componenten metallieke zinkrijke epoxy-primer die qua samenstelling en eigenschappen geheel voldoet aan SSPC Paint 20.

TOEPASSING

Voor maximale bescherming als primer onder ieder anti-corrosief coating-systeem voor agressieve omgevingen inclusief offshore, petro-chemische faciliteiten, pulp- en papierfabrieken, bruggen en krachtcentrales. Interzinc 52 werd zodanig ontworpen dat een uitstekende corrosie-weerstand ontstaat bij zowel onderhoud als de nieuwbouw.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERZINC 52

Kleur
Blauw, Grijs, Groen - De beschikbaarheid van specifieke kleuren is regio-afhankelijk

Glansgraad
Mat

Volume % vaste stof
59% ± 2%

Typische laagdikte
50-75 micron(2-3 mils) droog, overeenkomend met 85-127 micron (3,4-5,1 mils) nat

Theoretisch rendement
7,87 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 75 microns
315 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 3 mils

Praktisch rendement
Houd rekening met de typische verliesfactoren

Applicatie methode
Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast

Droogtijd

			Overschildertijd met aanbevolen producten	
Ondergrond temp.	**Kleefvrij**	**Hard**	*Minimum*	*Maximum*
5°C (41°F)	2 uur	10 uur	8 uur	Onbeperkt[1]
15°C (59°F)	90 minuten	6 uur	4 uur	Onbeperkt[1]
25°C (77°F)	75 minuten	4 uur	3 uur	Onbeperkt[1]
40°C (104°F)	45 minuten	2 uur	2 uur	Onbeperkt[1]

[1] Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

Voor uitharding bij lage temperaturen is een ander verhardingsmiddel leverbaar. Zie Productkenmerken voor nadere informatie.
De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 29°C (84°F); Deel B 30°C (86°F); Gemengd 29°C (84°F)	
Dichtheid	2,52 kg/l (21,0 lb/gal)	
VOS	2.80 lb/gal (336 g/lt) 152 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)
	360 g/lt	Chinese National Standard GB23985

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Interzinc 52, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een oppervlakteprofiel van 40- 75 micron (1,6-3,0 mil) wordt aanbevolen.

Staal met shopprimer

Interzinc 52 is toepasbaar op niet verweerde en nieuw aangebrachte zinksilikaat lasprimers.

Als de zinksilikaat lasprimer intensieve en frequent voorkomende corrosieschade vertoond dan is het noodzakelijk deze volledig aan te stralen alvorens Interzinc 52 wordt aangebracht. Andere typen lasprimers zijn zijn niet geschikt als onderlaag voor Interzinc 52 en deze dienen dan ook volledig te worden verwijderd middels grit stralen.

Lasnaden en overige beschadigde plaatsen dienen minimaal voorbehandeld te worden conform St3 (ISO 8501-1:2007) or SSPC-SP3. Optimale duurzaamheid wordt bereikt indien de ondergrond wordt voorbehandeld doormiddel van gritstralen conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) or SSPC-SP6; indien dit praktisch niet uitvoerbaar is wordt een voorbehandeling conform SSPC-SP11 aanbevolen.

APPLICATIE

Mengen

Het product wordt als set geleverd in twee blikken. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.
(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.
(2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.

Mengverhouding

4 dl(n) : 1 dl(n) volume

Potlife

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
24 uur	12 uur	5 uur	2 uur

Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm2 (2503 p.s.i.)
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool DeVilbiss MBC of JGA Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip E
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine oppervlakken	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk
Roller	Niet aanbevolen	
Verdunner	International GTA220 (of International GTA415)	Verdunnen is normaliter niet nodig. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies over applicatie in extreme omstandigheden. Nooit verder verdunnen dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.
Reiniger	International GTA822 (of International GTA415)	De keuze van de reiniger kan onderhevig zijn aan lokale wetgeving. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor specifiek advies.

Werkonderbreking

Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.

Schoonmaak

Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.

PRODUCTKENMERKEN

Teneinde goede anti-corrosieve eigenschappen te garanderen is het belangrijk om een minimum droge laagdikte van Interzinc 52 te verkrijgen van 40 micron (1,5 mil). Teneinde bij deze droge laagdikte een uniforme samenhangende gesloten laag te verkrijgen zal het noodzakelijk zijn om Interzinc 52 te verdunnen met 10% International verdunners. De laagdikte van Interzinc 52 die wordt aangebracht moet passen bij het straalprofiel dat gedurende de oppervlakte-voorbehandeling werd verkregen. Lagen met een geringe dikte dienen niet te worden aangebracht over ruwe straalprofielen.

Droge laagdiktes van meer dan 150 micron (6 mil) dienen vermeden te worden. Zorg er altijd voor dat over-applicatie wordt voorkomen daar dit kan leiden tot defecten in de cohesieve laag door daarop volgende “high build” lagen. Tevens wordt daardoor dry spray vermeden die kan leiden tot kratervorming in de later aangebrachte coatings. Over-applicatie zal tevens resulteren in tragere verhardingstijden en langere hantering- en overschildertijden. Als te dikke lagen Interzinc 52 worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

Als Interzinc 52 de gelegenheid krijgt om te verweren voordat de bovenlaag wordt aangebracht, moet ervoor worden gezorgd dat alle zinkzouten zijn verwijderd voor de applicatie van de verf. Vervolgens uitsluitend aflakken met aanbevolen produkten.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Over het algemeen wordt Interzinc 52 niet aanbevolen voor onderwater-toepassingen, tenzij er specifieke certificeringen van toepassing zijn. Voor confirmatie van de voorziene specificatie en toepassingen wordt u verzocht contact op te nemen met International Paint – Protective Coatings.

Interzinc 52 is geschikt voor locale reparatie van een beschadigde anorganische zinkprimer - neem voor advies contact op met International Protective Coatings.

Doorharding bij lage temperaturen

Voor applicatie bij temperaturen onder 5°C (41°F) is een alternatieve harder beschikbaar. Bij toepassing van deze harder zal de VOS toenemen tot 384 g/l (EPA Method 24) en is het vlampunt van de harder 24ºC (79ºF).

Interzinc 52 kan drogen bij temperaturen onder 0°C (32°F). Dit produkt mag echter niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C (32°F) als op de ondergrond, ijsvorming kan plaatsvinden

			Overschildertijd met aanbevolen producten		
Temperatuur	Kleefvrij	Hard	*Minimum*	*Maximum*	Potlife
-5°C (23°F)	3 uur	31 uur	31 uur	Onbeperkt*	18 uur
0°C (32°F)	2,5 uur	16 uur	16 uur	Onbeperkt*	18 uur
5°C (41°F)	30 minuten	4 uur	4 uur	Onbeperkt*	18 uur
15°C (59°F)	20 minuten	3,5 uur	3,5 uur	Onbeperkt*	8 uur
25°C (77°F)	15 minuten	3 uur	3 uur	Onbeperkt*	2,5 uur

Bovenstaande kleef-vrij tijden zijn gebaseerd op de chemische uitharding van het produkt en niet op de verkregen hardheid van de verffilm bij temperaturen beneden nul graden Celsius als gevolg van de fysische droging.

* Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

Neem contact op met International Protective Coatings voor nadere informatie over droogtijden en overschilderbaarheid.

Dit produkt voldoet aan de volgende specificaties:
- Steel Structures Painting Council - SSPC Paint 20

Andere applicatietechnieken, zoals bijvoorbeeld sproeitechnieken, zijn na consultatie van International Paint, eveneens mogelijk.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interzinc 52 werd ontworpen voor toepassing op staal dat op de juiste manier werd voorbehandeld. Het is mogelijk om Interzinc 52 aan te brengen over goedgekeurde shopprimer. De details hiervan kunnen worden verstrekt door International Protective Coatings. Aanbevolen aflakken:

Intercure 200	InterH2O 401
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 251	Interthane 990E
Intergard 269	Interzone 1000
Intergard 475HS	Interzone 505
Intergard 740	Interzone 954

Neem contact met International Protective Coatings op voor andere geschikte topcoats.

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Grootte	Deel A		Deel B	
	Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
10 liter	8 liter	10 liter	2 liter	2.5 liter
3 US gal	2.4 US gal	3.5 US gal	0.6 US gal	1 US gal

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT

Grootte	Deel A	Deel B
10 liter	24.5 kg	2.1 kg
3 US gal	63.3 lb	5.3 lb

OPSLAG

Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Datum uitgifte 23-10-2024

Copyright © AkzoNobel, 23-10-2024.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com