Interplus® 356

Oppervlaktetolerante epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

Een oppervlakte-tolerante elastische “high build” twee-componenten epoxy-primer met een laag gehalte aan vluchtige bestanddelen (VOS), en doorhardingseigenschappen bij lage temperaturen (tot -5°C [23°F]). Metallieke pigmentering met aluminium en lamellair ijzerglimmer voor hogere corrosie-bestendigheid.

TOEPASSING

Een hoogwaardige onderhouds-coating die geschikt is voor sterk uiteenlopende oppervlakken inclusief met de hand en mechanische gereedschappen gereinigd verroest staal.

Specifiek ontworpen voor toepassing bij lage temperaturen of als snel overschilderen essentieel is.

Ideaal voor gebruik in combinatie met nat stralen en ultra hoge druk waterstralen.

Interplus 356 is specifiek nuttig bij het onderhoud van offshore constructies en in agressieve omgevingen als raffinaderijen, chemische fabrieken, kust-constructies, pulp- en papierfabrieken en bruggen als droog stralen onmogelijk is.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERPLUS 356

Kleur
Aluminium Grijs

Glansgraad
Mat

Volume % vaste stof
70%

Typische laagdikte
75-125 micron(3-5 mils) droog, overeenkomend met 107-179 micron (4,3-7,2 mils) nat

Theoretisch rendement
5,60 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 microns
225 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mils

Praktisch rendement
Houd rekening met de typische verliesfactoren

Applicatie methode
Airless spray, Lagedruk spuit - gestraald staal
Kwast, Roller - met de hand of mechanisch gereedschap voorbehandeld staal

Droogtijd

			Overschildertijd met aanbevolen producten	
Ondergrond temp.	**Kleefvrij**	**Hard**	*Minimum*	*Maximum*
5°C (41°F)	8 uur	18 uur	10 uur	Onbeperkt[1]
15°C (59°F)	2 uur	10 uur	6 uur	Onbeperkt[1]
25°C (77°F)	90 minuten	6 uur	4 uur	Onbeperkt[1]
40°C (104°F)	45 minuten	3 uur	2 uur	Onbeperkt[1]

[1] Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

GEGEVENS

Vlampunt
Deel A 44°C (111°F); Deel B 27°C (81°F); Gemengd 40°C (104°F)

Dichtheid
1,51 kg/l (12,6 lb/gal)

VOS
2.54 lb/gal (305 g/lt) EPA methode 24
198 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)

Raadpleeg de sectie productkenmerken voor nadere details

Interplus® 356

Oppervlaktetolerante epoxy

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De kwaliteit en levensduur van het geappliceerde produkt zijn afhankelijk van de mate van de oppervlakte-voorbehandeling. Het te behandelen oppervlak moet schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Opgehoopt vuil en oplosbare zouten moeten worden verwijderd. Afborstelen met een droge borstel is gewoonlijk voldoende voor geaccumuleerd vuil. Oplosbare zouten moeten worden verwijderd met zoet water.

Stralen

Interplus 356 kan worden aangebracht op een oppervlak dat is schoongestraald tot minimaal Sa1 (ISO 8501-1:2007) C of D roestgraad of SSPC SP7.

Voorbehandeling met handgereedschappen of mechanische gereedschappen.

Handmatig of met elektrisch gereedschap schoonmaken tot minimaal St2 (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP2. Opmerking: alle schilfers moeten worden verwijderd en alle delen van het oppervlak die niet voldoende kunnen worden voorbehandeld door te bikken of door gebruik van een naaldpistool moeten plaatselijk worden gestraald tot minimaal Sa2 (ISO 8501-1:2001) of SSPC-SP6. Meestal is dit van toepassing op roestgraad C of D van deze norm.

Op stalen oppervlakken bij bedrijfstemperaturen van maximaal 100°C (212°F) reinigen tot minimaal St3 (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP3 is vereist teneinde optimale resultaten mogelijk te maken.

Ultra hogedruk waterstralen/nat-stralen

Kan worden toegepast op oppervlakken voorbehandeld tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6 die vliegroest vertonen niet slechter dan Categorie HB2½M (raadpleeg de “International Coatings Hydroblasting Standards*) of Categorie SB2½M (raadpleeg de 'International Coatings Slurry Blasting Standards*). Kan onder bepaalde omstandigheden ook worden toegepast op vochtige oppervlakken. Aanvullende informatie kan worden verstrekt door International Protective Coatings.

Oude coatings

Interplus 356 is geschikt voor het overschilderen van de meeste verouderde coatingssystemen. Losse of gebladderde verf moet worden verwijderd tot een stevige hoek ontstaat. Glanzende epoxy en polyurethaan coatings moeten mogelijk worden geschuurd.

APPLICATIE

Mengen

Het product wordt als set geleverd in twee blikken. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.

(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.
(2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.

Mengverhouding

3 dl(n) : 1 dl(n) volume

Potlife

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
8 uur	4 uur	2 uur	45 minuten

Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,48-0,58 mm (19-23 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 211 kg/cm2 (3000 p.s.i.)
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool DeVilbiss MBC of JGA Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip E
Kwast	Aanbevolen	Een typische laagdikte van 75-100 micron (3,0-4,0 mil) is mogelijk
Roller	Aanbevolen	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk
Verdunner	International GTA220 (of International GTA415)	Kan noodzakelijk zijn bij lage temperaturen. Zie Productkenmerken. Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan
Reiniger	International GTA822 (of International GTA415)	

Werkonderbreking

Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.

Schoonmaak

Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief eventuele vertragingen.

Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.

Interplus® 356

Oppervlaktetolerante epoxy

PRODUCTKENMERKEN

Om goede corrosiewerende eigenschappen te garanderen, is het belangrijk om een minimum laagdikte van het systeem te bereiken van 200 micron (8 mil) over met de hand voorbehandeld staal.

Breng aan in goede klimatologische omstandigheden. De temperatuur van het te coaten oppervlak moet tenminste 3°C (5°F) boven het dauwpunt zijn. Als Interplus 356 met een kwast of roller wordt aangebracht, kan het noodzakelijk zijn om meerdere lagen aan te brengen teneinde de totale voor het systeem gespecificeerde droge laagdikte te verkrijgen.

Wet Blasted (Damp Surfaces)

Als gedurende het natstraalproces zout water werd gebruikt, dan moet het oppervlak vóór de applicatie van Interplus 356 grondig worden gewassen met zoet water. Op vers gestraalde oppervlakken is een lichte mate van vliegroest toegestaan en hieraan wordt in vergelijking met een te nat oppervlak de voorkeur gegeven. Plassen en concentraties water moeten worden verwijderd.

Om te zorgen voor een goede overschilderbaarheid van verouderd Interplus 356 met andere materialen moet het oppervlak schoon en droog zijn en vrij van alle mogelijke verontreinigingen; met name als het oppervlak ruw is door de aanwezigheid van ijzerglimmer.

Doorharding bij lage temperaturen

Interplus 356 kan drogen bij temperaturen onder 0°C (32°F). Dit produkt mag echter niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C (32°F) als op de ondergrond, ijsvorming kan plaatsvinden

			Overschildertijd met aanbevolen toplagen	
temperatuur	Kleefvrij	Hard	*Minimum*	*Maximum*
-5°C (23°F)	24 uur	60 uur	60 uur	onbeperkt*
0°C (32°F)	16 uur	36 uur	36 uur	onbeperkt*

* Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

Bovenstaande kleef-vrij tijden zijn gebaseerd op de chemische uitharding van het produkt en niet op de verkregen hardheid van de verffilm bij temperaturen beneden nul graden Celsius als gevolg van de fysische droging.

Bij lage temperaturen kan het noodzakelijk zijn om Interplus 356 te verdunnen voordat kan worden gespoten. Gewoonlijk zal 5% verdunning (per volume-eenheid) met International GTA220 voor dit doel voldoende zijn.

Interplus 356 is geschikt voor het beschermen van staal dat is blootgesteld aan een constante droge temperatuur tot 150°C met tussenliggende pieken tot 200°C. Interplus 356 is niet ontworpen voor continue onderdompeling in water.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interplus 356 zal over het algemeen worden aangebracht op kaal staal maar is geheel verdraagzaam voor overlap op de meeste oude coatings en bijplek-reparaties van de volgende primers:

Intercure 200	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
InterH2O 280	Interzinc 52
Interseal 670HS	Interzinc 315

Aanbevolen aflakken/tussenlagen zijn:

Intercure 420	Interplus 770
Interfine 629HS	Interplus 880
Interfine 878	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 990
Interfine 1080	Interthane 990E
Intergard 475HS	Interzone 505
Intergard 740	Interzone 954
Interplus 356	

Er wordt de aandacht op gevestigd dat Interplus 356 niet geschikt is voor overschilderen met dunne lagen alkyd, chloorrubber, vinyl of acrylaat afwerkingen.

Raadpleeg International Protective Coatings voor andere geschikte aflakken/tussenlagen..

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Grootte	Deel A		Deel B	
	Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT

Grootte	Deel A	Deel B
20 liter	27.7 kg	5.3 kg
5 US gal	56.2 lb	8.8 lb

OPSLAG

Houdbaarheid	Minimaal 18 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 8-12-2023.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com