Intergard® 475HS

Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING

Een twee-componenten epoxy coating met een laag gehalte aan vluchtige stoffen (VOS), een hoog gehalte aan vaste stoffen en een hoge laagopbouw. Verkrijgbaar met gangbare pigmenten maar kan ook worden gepigmenteerd met ijzerglimmer waardoor verbeterde overschildereigenschappen ontstaan.

TOEPASSING

Voor toepassing als een epoxy-coating met hoge laagopbouw ter verbetering van barrière-bescherming en voor veel verschillende anti-corrosieve coating-systemen in uiteenlopende omstandigheden inclusief offshore-constructies, petrochemische installaties, pulp- en papierfabrieken en bruggen.

Geschikt voor de nieuwbouw en onderhoud als onderdeel van een anti-corrosief coating-systeem.

Door de ijzerglimmer variant worden de overschildereigenschappen op lange termijn verbeterd. Na applicatie in de fabricagehal is de verflaag tijdens het transport minder gevoelig voor beschadigingen door de MIO pigmentering en kan de aflak op de bouwplaats aangebracht worden.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERGARD 475HS

Kleur
Lichtgrijze MIO en een geselecteerde reeks kleuren

Glansgraad
Mat

Volume % vaste stof
80%

Typische laagdikte
100-200 micron(4-8 mils) droog, overeenkomend met 125-250 micron (5-10 mils) nat

Theoretisch rendement
6,40 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 microns
257 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mils

Praktisch rendement
Houd rekening met de typische verliesfactoren

Applicatie methode
Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller

Droogtijd

			Overschildertijd met aanbevolen producten	
Ondergrond temp.	**Kleefvrij**	**Hard**	*Minimum*	*Maximum*
-5°C (23°F)	150 minuten	48 uur	48 uur	Onbeperkt[1]
5°C (41°F)	90 minuten	16 uur	16 uur	Onbeperkt[1]
10°C (50°F)	80 minuten	14 uur	13 uur	Onbeperkt[1]
15°C (59°F)	75 minuten	10 uur	10 uur	Onbeperkt[1]
25°C (77°F)	60 minuten	5 uur	5 uur	Onbeperkt[1]

[1] Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings
De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

Voor uitharding bij hogere temperaturen is een ander uithardingsmiddel leverbaar. Zie Productkenmerken voor verdere informatie.

GEGEVENS

Vlampunt
Deel A 34°C (93°F); Deel B 31°C (88°F); Gemengd 33°C (91°F)

VOS

1.72 lb/gal (207 g/lt)	EPA methode 24
92 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)
159 g/lt	Chinese National Standard GB23985

Coating gevaar markering GB 30981.2-S-Pb≤1000-NC Gekwalificeerd voor GB 30981.2-2025

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2019.

Oppervlakken met primer

Intergard 475HS moet altijd worden aangebracht over een aanbevolen corrosiewerend coating-systeem. Het oppervlak van de primer moet droog en vrij zijn alle vervuiling en Intergard 475HS moet worden aangebracht binnen de gespecificeerde overschildertijden (raadpleeg het relevante produktblad).

Gedeelten die zijn beschadigd, afgebrokkeld etc. dienen te worden voorbehandeld conform de gespecificeerde norm (bijv. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), of SSPC-SP6, Abrasive Blasting, of SSPC-SP11, Power Cleaning) en bijpeplekt alvorens Intergard 475HS wordt aangebracht.

Oppervlakken voorzien van zink primer

Zorg ervoor dat het oppervlak van de primer schoon, droog en vrij is van alle mogelijke verontreiniging en zinkzouten voordat Intergard 475HS wordt aangebracht. De zink primers moeten volledig zijn doorgehard voordat zij worden overgeschilderd.

APPLICATIE

Mengen

Het product wordt als set geleverd in twee blikken. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.

(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.

(2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.

Mengverhouding

3 dl(n) : 1 dl(n) volume

Potlife

-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
3 uur	3 uur	2,5 uur	2 uur

Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,53-0,63 mm (21-25 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 190 kg/cm2 (2702 p.s.i.)
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool DeVilbiss MBC of JGA Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip E
Kwast	Geschikt	Een typische laagdikte van 75 micron (3,0 mil) is mogelijk
Roller	Geschikt	Een typische laagdikte van 75 micron (3,0 mil) is mogelijk
Verdunner	International GTA007	Verdunnen is normaliter niet nodig. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor advies over applicatie in extreme omstandigheden. Nooit verder verdunnen dan toegestaan door de lokale milieuwetgeving.
Reiniger	International GTA822 (of International GTA415)	De keuze van de reiniger kan onderhevig zijn aan lokale wetgeving. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor specifiek advies.

Werkonderbreking

Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.

Schoonmaak

Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief eventuele vertragingen.

Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.

Intergard® 475HS

Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

Intergard 475HS werd primair ontworpen voor toepassing als een barrière-coating met hoge laagopbouw waardoor een coating-systeem goede barrière-bescherming verkrijgt. Door ons wordt aanbevolen dat het product wordt overgeschilderd met een duurzame aflak uit de Interfine of Interthane reeks als het uiterlijk belangrijk is.

De maximum laagdikte in één laag kan het best worden bereikt met een airless spray. Als andere methoden worden toegepast is het hoogst onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Als applicatie plaats vindt door middel van conventioneel luchtspray kan een meervoudige kruislaag vereisen om de maximale filmopbouw te bereiken. Lage of hoge temperaturen kunnen specifieke toepassingstechnieken vereisen om de maximale filmopbouw te bereiken.

Als Intergard 475HS met een kwast of roller wordt aangebracht, kan het noodzakelijk zijn om meerdere lagen aan te brengen teneinde de totale voor het systeem gespecificeerde droge laagdikte te verkrijgen.

De oppervlakte-temperatuur dient minimaal 3°C (5°F) hoger te zijn dan het dauwpunt. Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie. Blootstelling aan onacceptabel lage temperaturen en/of hoge vochtigheidsgraden gedurende of onmiddellijk na applicatie kunnen onvolledige uitharding en oppervlakte-vervuiling veroorzaken, waardoor de hechting van later aangebrachte lagen in gevaar wordt gebracht.

Verhoogde temperatuur uitharding

Een alternatieve verharder is leverbaar voor applicaties bij temperaturen van meer dan 25°C.

			Overschildertijd met aanbevolen producten	
Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	*Minimum*	*Maximum*
25°C (77°F)	90 minutes	6 hours	6 hours	Onbeperkt *
40°C (104°F)	60 minutes	2 hours	2 hours	Onbeperkt *

* Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

Als verharders voor standaard en hogere temperaturen gedurende applicatie op een specifieke structuur worden verwisseld, dan zal dit aanleiding geven tot een waarneembare kleurverandering als gevolg van het verschil in het vergelings/ verkleuringsproces dat in alle epoxies plaatsvindt gedurende blootstelling aan UV licht. Net zoals alle epoxies zal Intergard 475HS, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen.

Intergard 475HS is niet ontworpen voor continue onderdompeling in water.

De ijzerglimmer variant van dit product wordt vaak gebruikt als een “transport-coating” voordat ter plaatse de laatste aflak wordt aangebracht. Teneinde de beste overschildereigenschappen te garanderen dient over-applicatie te worden vermeden. Ook moet het oppervlak geheel worden gereinigd terwijl alle vervuiling die in de oppervlaktetextuur aanwezig kan zijn als gevolg van de grove aard van de ijzerglimmer-pigmentatie dient te zijn verwijderd.

Als Intergard 475HS wordt aangebracht bij temperaturen lager dan 15°C (59°F) dan of bij een natte laagdikte van maximaal 150 micron (6 mil) zal door de toevoeging van circa 5% International GTA007 verdunners het uiterlijk van de aflak worden verbeterd, terwijl de laagdikte beter in de hand gehouden wordt en het product ook makkelijker kan worden verspoten.

Andere applicatietechnieken, zoals bijvoorbeeld sproeitechnieken, zijn na consultatie van International Paint, eveneens mogelijk.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intergard 475HS werd ontworpen voor toepassing op, op de juiste primer ondergrond. Geschikte primers zijn:

Intercure 200	Interzinc 22 * (mist-coat of tie-coat kan noodzakelijk zijn)
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 251HS	Interzinc 52
Intergard 269	Interzinc 52E
Interzinc 2280* (mist-coat of tie-coat kan noodzakelijk zijn)	

Geschikte topcoats zijn:

Intergard 740	Interfine 629HS
Interfine 878	Interfine 979
Interthane 990	Intergard 475HS
Interthane 990E	

Voor alternatieve primers en aflakken wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

* Raadpleeg het relevante product-gegevensblad voor details.

Intergard® 475HS

Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Grootte	Deel A		Deel B	
	Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT

Grootte	Deel A	Deel B
20 liter	29.3 kg	9.3 kg
5 US gal	57.1 lb	8.4 lb

OPSLAG

Houdbaarheid	18 maanden (deel A) en 12 maanden (deel B) bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen. Hoge temperaturen gedurende de opslag hebben een negatieve werking op de houdbaarheid.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 26-5-2026.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com