Intertherm® 50

International

Siliconen - aluminium voor hoge temperaturen

PRODUCTBESCHRIJVING

Een één-component coating voor hoge temperaturen gebaseerd op een onder invloed van vocht uithardend siliconen-bindmiddel en gepigmenteerd met bladvormige aluminium pasta. Dit onder invloed van vocht doorhardende crosslinking mechanisme maakt een meerlagen-systeem mogelijk zonder doorharding onder invloed van hitte. Geschikt voor temperaturen tot maximaal 540°C (1004°F).

TOEPASSING

Voor de bescherming van staal tegen corrosie op onderdelen zoals affakkelschoorstenen, uitlaten, ventilatiesystemen en leidingsystemen bij temperaturen tot maximaal 540°C (1004°F). Als maximum corrosie-bescherming essentieel is dient het product te worden aangebracht op een zink-silicaat primer (bijv. Interzinc 22).

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERTHERM 50

Kleur	Aluminium, zwart
Glansgraad	n.v.t.
Volume % vaste stof	45%
Typische laagdikte	25 microns (1 mils) droog, overeenkomend met 56 microns (2,2 mils) nat
Theoretisch rendement	18 m²/liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 25 microns 722 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 1 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Lagedruk spuit, Kwast, Roller

Droogtijd

			Overschildertijd met aanbevolen producten	
Ondergrond temp.	**Kleefvrij**	**Hard**	*Minimum*	*Maximum*
5°C (41°F)	90 minuten	5 uur	24 uur	Onbeperkt[1]
15°C (59°F)	60 minuten	3 uur	16 uur	Onbeperkt[1]
25°C (77°F)	30 minuten	2 uur	12 uur	Onbeperkt[1]
40°C (104°F)	15 minuten	1 uur	6 uur	Onbeperkt[1]

[1] Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

GEGEVENS

Vlampunt	25°C (77°F)	
Dichtheid	1,13 kg/l (9,4 lb/gal)	
VOS	4.13 lb/gal (495 g/lt) 509 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Siliconen - aluminium voor hoge temperaturen

OPPERVLAKTE-VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Intertherm 50, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een ankerprofiel van 25-50 micron (1-2 mil) wordt aanbevolen.

Voorbehandeling met handgereedschappen of mechanische gereedschappen.

Coatings die eventueel op het oppervlak aanwezig zijn moeten voor applicatie van Intertherm 50 worden verwijderd.
Met de hand of mechanisch gereedschap voorbehandelen tot minimaal St3 (ISO 8501-1:2007) or SSPC-SP3.
N.B.: Alle aanslag moet zijn verwijderd en gedeelten die niet adequaat kunnen worden voorbehandeld met een beitel of naaldpistool moeten worden gespotstraald tot een minimum norm van Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Typerend is dit voor C en D catagorie roestvorming.

Oppervlakken met primer

Intertherm 50 is geschikt voor applicatie op constructiestaal dat is voorzien van zinksilicaat shopprimers. Als de zink shopprimer ernstig is beschadigd of als dergelijke beschadigingen over het gehele oppervlak zijn verspreid, of als overmatige zinkcorrosie-produkten worden aangetroffen, zal aanstralen noodzakelijk zijn. Andere typen shopprimer zijn niet geschikt voor overschilderen en dienen geheel te worden verwijderd door een schuur/straalbehandeling uit te voeren. Lasnaden en beschadigde gedeelten moeten worden gestraald tot Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6.

Gespoten aluminium metaal

Met aluminium gespoten oppervlakken moeten nieuw en schoon zijn en ook vrij zijn van vocht of oppervlaktevervuiling.

APPLICATIE

Mengen	Dit materiaal is een één component coating die, vóór applicatie, altijd grondig moet worden gemengd met behulp van een mechanische mixer.	
Mengverhouding	n.v.t.	
Airless spray	Niet aanbevolen	
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool DeVilbiss MBC of JGA Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip E
Conventionele spuit	Aanbevolen	Gebruik voor dat doel geschikte uitrusting van een goed merk
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine oppervlakken	Een typische laagdikte van 15-20 micron (0,6-0,8 mil) is mogelijk
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine oppervlakken	Een typische laagdikte van 15-20 micron (0,6-0,8 mil) is mogelijk
Verdunner	International GTA007	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan
Reiniger	International GTA007	De keuze van de reiniger kan onderhevig zijn aan lokale wetgeving. Raadpleeg de plaatselijke vertegenwoordiger voor specifiek advies.
Werkonderbreking	Laat geen produkt achter in slangen, spuitpistool of overige spuitapparatuur. Spoel alle apparatuur grondig door met International GTA007 verdunning. Bij opslag van eenmaal geopende blikken kan velvorming en/of een toenemende viskositeit voorkomen.	
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA007. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.	

Intertherm® 50

Siliconen - aluminium voor hoge temperaturen

PRODUCTKENMERKEN

Intertherm 50 hardt door onder invloed van vocht en produceert geen waterdamp gedurende doorharding bij hoge(re) temperaturen zoals bij standaard siliconen. Opbrengen in laagdiktes van 25 micron (1 mil) is dus mogelijk in plaats van de normale laagdikte van 15 micron (0.6 mil).

De maximum laagdikte van 40 micron (1,6 mil) kan in één enkele laag worden aangebracht zonder dat daarna onder invloed van verhitting blaarvorming ontstaat.

Maximaal 3 lagen met een maximum dikte van 25 micron (1 mil) per laag kunnen worden aangebracht zonder dat tussen de lagen verwarmd hoeft te worden. Daarmee wordt maximale corrosie-bescherming verkregen als het onmogelijk is om een zink-silicaat primer-systeem te gebruiken.

Intertherm 50 is beschikbaar in een aluminimum of zwarte versie. Bij dit product wordt aanbevolen dat de aluminium versie, als gevolg van de superieure prestatiekarakteristieken, zoveel mogelijk wordt toegepast. De zwarte versie dient alleen te worden gebruikt op basis van speciale vereisten of bij speciale toepassingen. Voor aanvullende informatie wordt u verzocht contact op te nemen met International Protective Coatings.

Intertherm 50 Aluminium is geschikt voor de bescherming van gestraald staal bij continu droge temperaturen van maximaal 540°C (1004°F). De maximum servicetemperatuur op met de hand ontroest staal bedraagt echter 400°C (752°F).

Intertherm 50 Zwart - is geschikt voor de bescherming van gestraald staal bij continu droge temperaturen van maximaal 400°C (752°F). De maximum service-temperatuur op met de hand ontroest staal bedraagt echter 300°C (572°F).

Als coatings met hoge hittebestendigheid worden gebruikt op een anorganische zink-primer, dienen deze producten, strikt in overeenstemming met de specificaties betreffende de laagdiktes te worden aangebracht daar bij het aanbrengen van te dikke lagen, blaasvorming kan optreden. Controleer of de anorganische zink-primer goed is uitgehard voordat de hoog hittebestendige coating wordt aangebracht door de instructies voor uitharden uit te voeren zoals vermeld op het relevante produktblad.

Als een zink-silicaat primer wordt toegepast voor het verkrijgen van maximum corrosie-weerstand bedraagt de aanbevolen droge laagdikte van de zink-silicaat 50 micron (2 mil). Hierdoor wordt een maximale oppervlakte-sterkte gegarandeerd gedurende eventuele latere temperatuur-fluctuaties. Tevens wordt hierdoor voorkomen dat de aflakken afschilferen..

Het is beter om zink-silicaat over te schilderen voordat verwering optreedt maar als dit onmogelijk is moet het zink-silicaat oppervlak schoon zijn en ook vrij zijn van zinkcorrosie-producten.

Onder chemisch agressieve omstandigheden kan de directe toepassing van Intertherm 50 Zwart op zinksilicaat-primer leiden tot een opvallende kleurverandering van zwart naar grijs die het gevolg is van zinkzoutvorming van de onderliggende primer. Deze kleurverandering kan belangrijk worden gereduceerd door de zinksilicaat-primer eerst af te dichten met een enkelvoudige laag Intertherm 50 Aluminium voordat Intertherm 50 Zwart wordt aangebracht. De maximale droge temperatuurbestendigheid van dit systeem bedraagt 400°C (752°F).

Intertherm 50 is niet geschikt voor blootstelling aan zure of alkalische omgevingsomstandigheden.

Aan Intertherm 50 Aluminium werden de volgende specificatie-goedkeuringen toegekend:
- BS5493 (1977) : CP7
- Shell Specification DEP 40.48.00.30 Gen. Chapter VI (h)

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Deze specialistische coating is uitsluitend verdraagzaam met een zeer beperkt aantal producten.
Geschikte primers zijn:

Interzinc 22
Interzinc 2280

Geschikte topcoats zijn:

Intertherm 50

Raadpleeg International Protective Coatings voor andere primers.

Intertherm® 50

Siliconen - aluminium voor hoge temperaturen

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Neem bij twijfel over de geschiktheid van dit product contact op met AkzoNobel voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE

Grootte	Vol	Verpakking
10 liter	6 liter	10 liter
5 US gal	5 US gal	5 US gal

Neem voor beschikbaarheid van andere verpakkingsgrootten contact op met AkzoNobel.

VERPAKKINGSGEWICHT

Grootte	
10 liter	8.2 kg
5 US gal	50.5 lb

OPSLAG

Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af; elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 29-2-2024.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com